

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

ผลการศึกษา HAZOP การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
โดยการติดตั้งหน่วยนำกลับไฮดรคาร์บอน
บริษัท ไทยโพลิโพรไพลีน จำกัด (PP2 Plant)
(ปัจจุบันชื่อ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด)

Hazop Work sheet

Company : TPE
Node: 18. Recycle gas from process

Facility : C-1700
Design intention: Pressurize gas and sent to PRU to recovery gas.

Drawings : J-A1-21700

Parameter : Flow rate

GW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCE	S	L	R	IPLs	Meet IPL CIRTERIA (Y/N)?			Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS
								INDEPENDENT	EFFECTIVE	AUDITABLE						
More/High	1. Flow gas from PP1 via PIC310	Control valve open 100%	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	2. Flow gas from PP2 Via PIC2310	Control valve open 100%	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	3. Flow gas from PP1 from FV268	Control valve open 100%	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	4. Flow gas from PP2 from FV2268	Control valve open 100%	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	5. Flow gas from PP1 from FV287	Control valve open 100%	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	6. Flow gas from PP2 from FV2287	Control valve open 100%	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	7. Flow gas to E-1710	No cause identity	No safety concern	0										0		
	8. Flow gas to E-D-1720	No cause identity	No safety concern	0										0		
	9. Flow gas to C-1700	No cause identity	No safety concern	0										0		
	10. Flow gas to Z-1702	No cause identity	No safety concern	0										0		
	11. Flow gas to Z-1703	No cause identity	No safety concern	0										0		
	12. Flow gas to E-1730	No cause identity	No safety concern	0										0		
	13. Flow gas to E-1740	No cause identity	No safety concern	0										0		
	14. Flow gas to ROC	No cause identity	No safety concern	0										0		
	15. CW to E-1710	No cause identity	No safety concern	0										0		
	16. CW to E-1704	No cause identity	No safety concern	0										0		
No/Low	1. Flow gas from PP1 via PIC310	Control valve Close	No safety concern	0										0		
	2. Flow gas from PP2 Via PIC2310	Control valve Close	No safety concern	0										0		
	3. Flow gas from PP1 from FV268	Control valve Close	No safety concern	0										0		
	4. Flow gas from PP2 from FV2268	Control valve Close	No safety concern	0										0		
	5. Flow gas from PP1 from FV287	Control valve Close	No safety concern	0										0		
	6. Flow gas from PP2 from FV2287	Control valve Close	No safety concern	0										0		
	7. Flow gas to E-1710	C-1700 stop	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	8. Flow gas to E-D-1720	C-1700 stop	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	9. Flow gas to C-1700	C-1700 stop	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	10. Flow gas to Z-1702	C-1700 stop	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	11. Flow gas to Z-1703	C-1700 stop	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	12. Flow gas to E-1730	C-1700 stop	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	

13. Flow gas to E-1740	C-1700 stop	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
14. Flow gas to ROC	C-1700 stop	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
15. CW to E-1710	Misoperation --> Valve CW close	Gas high temp --> C-1700 stop --> Pressure high	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	CSO valve	
16. CW to E-1704	Misoperation --> Valve CW close	Gas high temp --> C-1700 stop --> Pressure high	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	CSO valve	

Parameter : Temperature																
GW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	IPLs	Y	Y	Y	Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS
More	8. Flow gas to D-1720	Misoperation --> Valve CW close	Gas high temp --> C-1700 stop --> Pressure high	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	

Parameter : Pressure																
GW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	IPLs	Y	Y	Y	Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS
More/high	D-1720	C-1700 stop	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	D-1740	C-1700 stop	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
No/low	D-1720	No cause identity	No safety concern	0				Y	Y	Y				0		
	D-1740	No cause identity	No safety concern	0				Y	Y	Y				0		
								Y	Y	Y						

[illegible]

ภาคผนวก ข-2

แจ้งหน่วยงานอนุญาตเรื่องดำเนินการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

21 ธันวาคม 2566

เรื่อง ขอส่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบ และผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

อ้างถึง มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ของรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ตามที่สำนักงานนโยบาย และแผนสิ่งแวดล้อมได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ได้กำหนดมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ข้อ 1(7) ระบุ ให้บริษัทฯ ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ โดย ให้หน่วยงานอนุญาตทราบก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่1 (เปลี่ยนแปลงครั้งที่ 7) โรงงาน HDPE1
2. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่2 (ส่วนขยายครั้งที่ 1) โรงงาน HDPE2
3. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่3 (ครั้งที่ 2) โรงงาน HDPE3
4. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1) โรงงาน LLDPE
5. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3) โรงงาน LDPE
6. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่1 (ครั้งที่ 5) โรงงาน PP1
7. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่2 (ครั้งที่ 4) โรงงาน PP2

ได้รับเอกสาร

ลงชื่อ

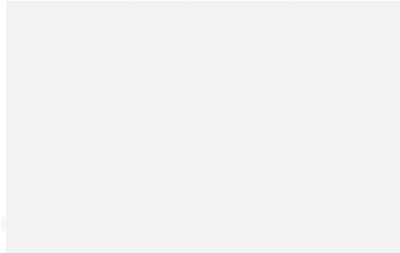
.....ผู้รับเอกสาร



บริษัทฯ จึงขอแจ้งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567 โดยจะมีการดำเนินการในเดือนมกราคมถึงเดือนธันวาคม 2567 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย

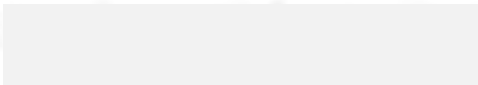
จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



at

หน่วยงาน Environmental and Governance บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



ภาคผนวก ข-3

ตัวอย่างหนังสือแจ้งหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักร
และอุปกรณ์ ประจำปี พ.ศ. 2567

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด		
นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด		
ทะเบียนโรงงาน : 		
หน่วยผลิต : PP2		
วันที่ : 16 เมษายน 2567 – 26 เมษายน 2567		
<input checked="" type="checkbox"/> (✓) การซ่อมบำรุง () การซ่อมบำรุงใหญ่ () การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน		
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน และระบุผลกระทบต่องานสิ่งแวดล้อม ; Plant PP2 จะทำการCommercial S/D โดยจะ มีการ Blowdown pressure ในระบบออก Flare โดยจะระบายแก๊สใน process สู่อากาศ และได้มีการควบคุมการเผาไหม้ตลอดเวลาเพื่อ ไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม		
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้		

บริษัท ขอรับรองว่าข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย
ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.

..ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(. .)

..)

วันที่ 16 เดือน เม.ย. พ.ศ. 2567

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง (แผน SU/SD)
	✓		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง(WORK LIST REPCO)
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง(PP-O-0354 ,PP-O-2207)
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย(PP-D-0302)
	✓		5. มีวิธีการจัดการน้ำเสีย(PP-O-0008)
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน(PP-O-0194)
	✓		7. มีมาตรการในการควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start up) ตามมาตรการ ดังนี้(PP-O-0194) (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
	✓		8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน(PP-O-0007)
	✓		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ดัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถโฟล์คลิฟท์ การใช้ไฟฟ้าแรงดันสูง(SE-O-0025 PP-O-0001 ,PP-O-0016 ,PP-O-0017)
	✓		10. แผนการปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง(SE-O-004)
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด (ORGANITE CHART)
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ(Safety แจ้ง แผนการซ่อมบำรุง)
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ (SE-O-0018)
	✓		14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่างๆ ประกอบด้วย(หน่วยงานซ่อมติดตามแผนการดำเนินการของผู้รับจ้าง)

		<p>(1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง</p> <p>(2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ</p> <p>(3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมาย</p> <p>(4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย</p> <p>(4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง</p> <p>(4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย</p> <p>(4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง</p> <p>(4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ</p> <p>(5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้</p> <p>(6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง</p> <p>(7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย</p> <p>(8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน</p> <p>(9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุติรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของกนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.</p>
--	--	---

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมายระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ

(.....)

ผู้มีอำนาจผู้ได้รับมอบอำนาจ

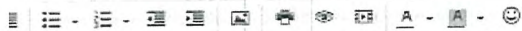
วันที่ 10 เดือน เม.ย. พ.ศ. 2567

ของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

▼	บริษัท *
▼	บ.42(1)-1/2536-อนุท. - บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด - I-11/1,I-11/2,I-11/3,I-11/4
	หน่วยผลิต
▼	PP2
	วันที่สิ้นสุด *
	26-04-2024 23:59

เอกสารชุดเดินเครื่องฉุกเฉิน และระบบการควบคุมสิ่งแวดล้อม *

Tools -



Shutdown Pressure ในระบบออก Flare จะกะประมาณค่าใน Process สุทธิแล้ว และได้มีการควบคุมการเผาไหม้ตลอดเวลาเพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ได้รับมอบอำนาจ หรือเอกสารอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

ภาคผนวก ข-4

บัญชีรายชื่อสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory)

ที่ คปล.160/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด
10 ถนนไเอ-หนึ่ง นิคมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

26 กรกฎาคม 2567

เรื่อง รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 1/2567
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน ประจำปี พ.ศ. 2567

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

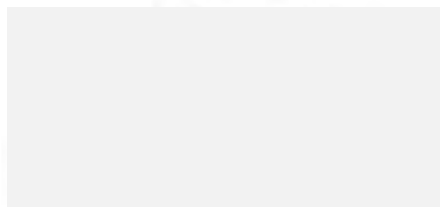
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน ประจำปี พ.ศ. 2567

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ที่ให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ซึ่งประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2555 โดย กนอ.ขอความ
ร่วมมือให้ผู้ประกอบการจัดส่งรายงาน ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย ตามแบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม กำหนดนั้น

บัดนี้ บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ [REDACTED]
ได้ดำเนินการบันทึกข้อมูลตาม แบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ' '							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10 หมู่ที่ 10 ซอย - ถนน โอ-หนึ่ง จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 255778.47 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะ สารอินทรีย์ ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับ การยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	4006	326	4006	0	0	5.7583
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	11468	626	11468	0	0	114.7612
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	190	0	190	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	241	43	241	0	0	0.3
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	95	2	95	0	0	0.12
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	11	1	11	0	0	-
ข้อต่อหรือหัวน้ำแปลง (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	31322	3430	31322	0	0	65.8974
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	3941	261	3941	0	0	29.1838
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	46	11	46	0	0	-
3. ปัญหา อุปกรณ์ และวิธีการแก้ไข							
ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ							

ภาคผนวก ข-5

ฐานข้อมูลสุขภาพพนักงานและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด
เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ

ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน

ฐานข้อมูลสุขภาพ ของพนักงาน

Medical Center

- แพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ ประจำ Medical Site 3 เวลา 07:30 - 16:30 (ยกเว้นวันหยุดนักขัตฤกษ์ และวันเสาร์ - อาทิตย์)
- พยาบาลวิชาชีพอยู่ตลอด 24 ชั่วโมง

สถานพยาบาล Site1

- แพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ ประจำ วันพุธ เวลา 13:00 - 16:30 วันศุกร์ เวลา 13:00 - 16:30 (ยกเว้นวันหยุดนักขัตฤกษ์)
- พยาบาลวิชาชีพอยู่ตลอด 24 ชั่วโมง

คลิกที่นี่



เพื่อชม โฆษณา **Medical Center...** โฉมใหม่
ของบริการทางการแพทย์ จาก เอสซีจี เคมิคอลส์

เพราะคุณเป็นคนสำคัญของใคร ๆ อีกมากมาย ดูแลสุขภาพของคุณตั้งแต่วันนี้

Medical Center



Medical Center



ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

บุคลากรที่รับผิดชอบ

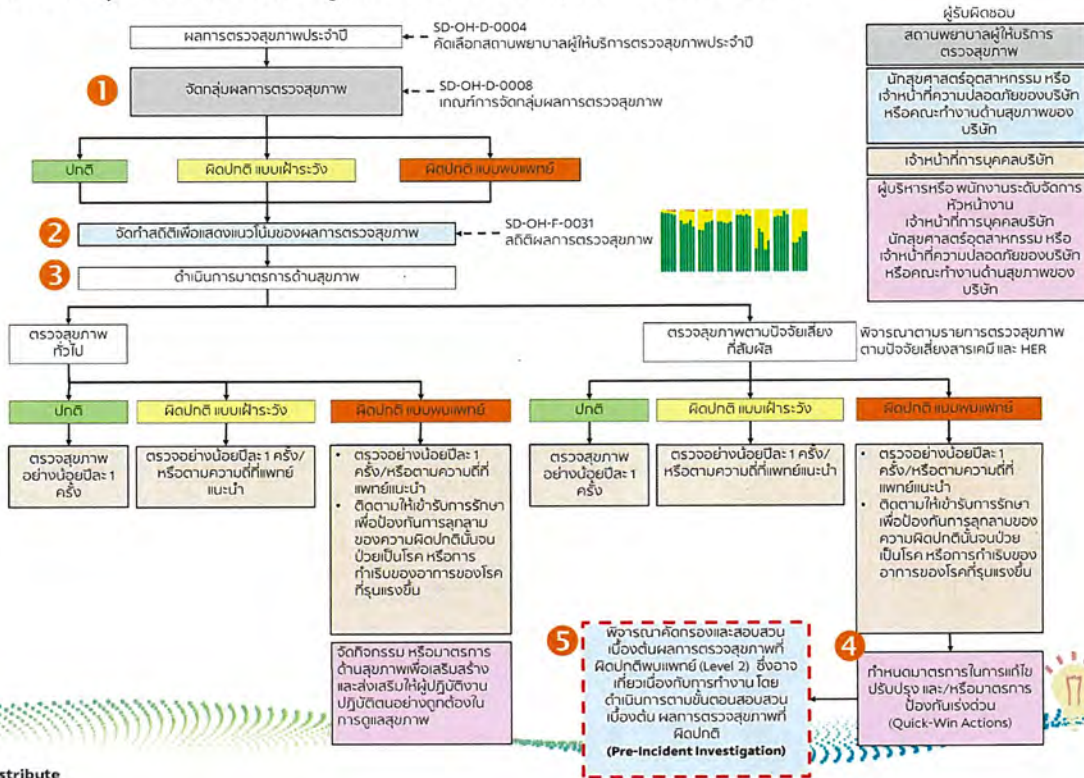
แพทย์อาชีวเวชศาสตร์



พยาบาลวิชาชีพ



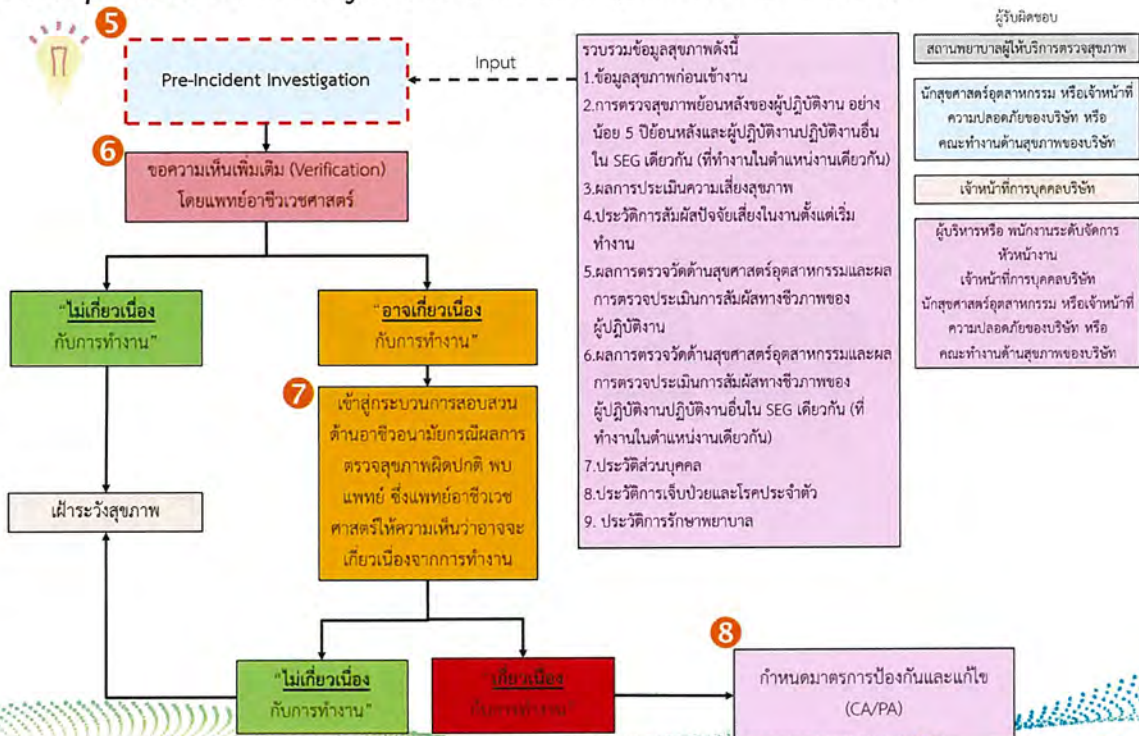
Health Checkup Results Analysis Standard (SD-OH-S-0004)



INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Health Checkup Results Analysis Standard (SD-OH-S-0004)



INTERNAL Do Not Distribute

มติที่ประชุม

เพื่ออนุมัติ ให้ Endorse มาตรฐานการวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพนี้ โดยมีผลตั้งแต่ 1 กุมภาพันธ์ 2563

SCGC

ภาคผนวก ข-6

เอกสารการทบทวนเหตุการณ์/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ



สั่ง Shutdown อพยพคนบริเวณใกล้เคียง

9 พ.ค. 67 ขณะนี้มีการสั่ง Shutdown และอพยพคนบริเวณใกล้เคียง ออกนอกพื้นที่

เกิดเหตุเพลิงไหม้ถังเก็บสารตั้งต้นผลิตน้ำมันและผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี บริษัท มาบตาพุดแทงค์เทอร์มินัล จำกัด ภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ส่งผลให้มีเปลวไฟและควันดำพวยพุ่งเป็นจำนวนมาก เจ้าหน้าที่ได้เข้าระงับเหตุ สั่ง Shutdown และอพยพคนบริเวณใกล้เคียง



ด่วน!

ไฟไหม้ โกดังเก็บของในโรงงาน อ.เขาย้อย จ.เพชรบุรี
เบื้องต้นพบสารเคมีรั่วไหล

11 มิถุนายน 2567

เมื่อเวลา 08.06 น. เกิดเหตุไฟไหม้โกดังภายในโรงงานแห่งหนึ่ง ในพื้นที่ตำบลหนองชุมพล อำเภอยะบอย จังหวัดเพชรบุรี หลังจากได้รับแจ้งเหตุ ทางเจ้าหน้าที่ได้สั่งการให้สถานี ตำรวจภูธรเขาย้อยลงพื้นที่ทันที พร้อมทั้งประสานงานและระดมกำลังและรถดับเพลิงในพื้นที่ใกล้เคียงเข้าช่วยเหลือและระงับเหตุทันทีเบื้องต้นได้รับแจ้งว่ามีสารเคมีรั่วไหลออกมา ทำให้ประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียงต้องระมัดระวังเป็นพิเศษ นอกจากนี้ ยังพบว่าโครงสร้างอาคารมีการทรุดตัว



เจ้ากระทรวงสาธารณสุข (สร.) กล่าวถึงกรณีเกิดเหตุไฟไหม้โรงงานเก็บสารเคมี และกากอุตสาหกรรม ในพื้นที่ อ.บ้านค่าย จ.ระยอง โดยได้รับรายงานจากนายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง ว่า เหตุเกิดเมื่อเวลาประมาณ 09.15 น. เป็นโรงงานที่ประกอบกิจการรีไซเคิล และรับกำจัดกากของเสีย ซึ่งถูกยกเลิกใบอนุญาต อยู่ระหว่างดำเนินคดีและพิทักษ์ทรัพย์ ผลการตรวจสอบเบื้องต้นพบกลุ่มควันสีดำ พัดไปทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ โดยมีพื้นที่ได้รับผลกระทบ 2 หมู่บ้าน คือ ม.8 ต.บางบุตร และ ม.11 ต.หนองบัว โดยเมื่อช่วงเที่ยงเพลิงยังคงลุกไหม้ แต่สามารถควบคุมให้อยู่ในวงจำกัดได้แล้ว



ไฟไหม้โรงงานรีไซเคิลแบตเตอรี่ในฝรั่งเศส แบตเตอรี่ลิเทียม 900 ตัน ถูกเผา

สมาชิกรัฐสภาเมืองตูลุสทางตอนใต้ของฝรั่งเศส ระบุในแถลงการณ์บนเอ็กซ์ (X) เมื่อวานนี้ (18 ก.พ.2024) ว่า เกิดเหตุเพลิงไหม้โกดังโรงงานรีไซเคิลแบตเตอรี่ของบริษัทเอสเอ็นเอเอ็ม (SNAM) ในเขตวิวีเยร์ ทางตอนเหนือของเมืองตูลุส เมื่อวันเสาร์ (17 ก.พ.) ส่งผลให้แบตเตอรี่ลิเทียมประมาณ 900 ตัน ถูกไฟไหม้



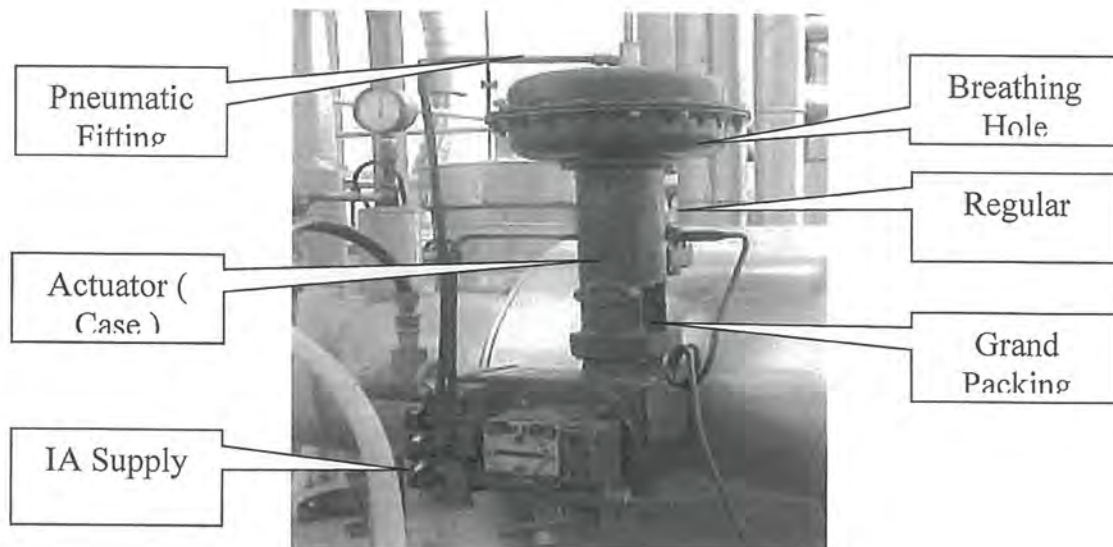
ภาคผนวก ข-7

การตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve)

SCGC CONFIDENTIALCONFIDENTIALCONFIDENTIAL

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP2
EQUIPMENT : PV-2320
รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

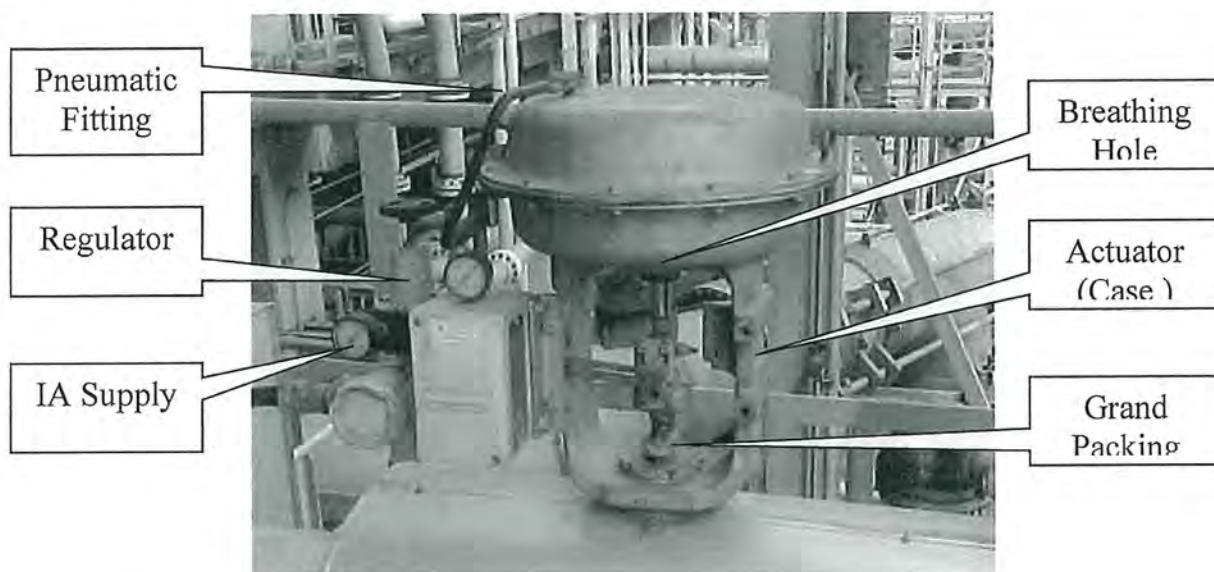
Check Item	Check Point	Date							Remark
		Set Point	8/1/67	4/2/67	20/6/67	10/4/67	8/5/67	22/6/67	
IA Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥ 2.1 Kg./ cm ²	4.6	4.6	4.5	4.5	4.6	4.6	
Breathing Hole		X= Plug √= Unplug	✓	/	/	✓	/	✓	
Leak	Grand Packing	X= Leak, √= Not leak	✓	/	/	✓	/	✓	
	Regulator		✓	/	/	✓	/	✓	
	Actuator		✓	/	/	✓	/	/	
	Pneumatic Fitting		✓	/	/	✓	/	✓	
Check By (พนักงานผลิต PP#2200)									

ดำเนินการแก้ไข

SCGC CONFIDENTIALCONFIDENTIALCONFIDENTIAL

Self Maintenance Check Sheet PP2

PLANT : PP2
EQUIPMENT : PV-2903
รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Date							Remark
		Set Point	3/11/67	4/2/67	20/6/67	10/4/67	8/5/67	12/6/67	
IA Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥ 1.6 Kg/cm ²	60	50	50	50	50	52	
Breathing Hole	Actuator (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug	✓	✓	/	✓	✓	✓	
Leak	Grand Packing	X= Leak, √= Not leak	✓	✓	/	/	/	✓	
	Regulator		✓	✓	/	/	/	✓	
	Actuator		✓	✓	/	/	/	✓	
	Pneumatic Fitting		✓	✓	/	/	/	/	
Check By (พนักงานผลิต PP#2200)									

ดำเนินการแก้ไข

ภาคผนวก ข-8

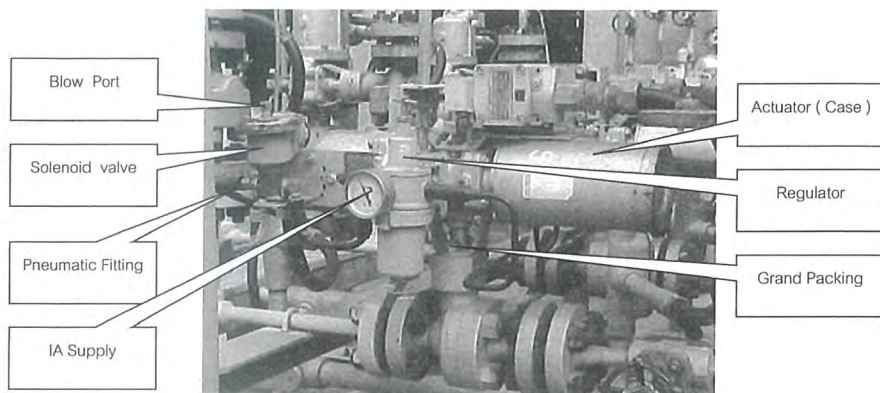
การตรวจสอบการทำงานของระบบท่อเผา (Flare)

ภาคผนวก ข-9

การตรวจสอบระบบควบคุมอัตโนมัติ (Interlock) ของถังปฏิกรณ์

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP2
EQUIPMENT : SDV-2215-1/2
รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Date							Remark
		Set point	3/1/67	3/2/67	20/3/67	10/4/67	8/5/67	12/6/67	
IA. Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥ 4.0 Kg/cm ²	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	
Blow port	Solenoid valve (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Leak	Grand Packing	X= Leak √= Not leak	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Regulator		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Actuator		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Pneumatic Fitting		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Check By (พนักงานผลิต PP # 2200)									

การดำเนินการแก้ไข

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP2
EQUIPMENT : SDV-2216
รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Date	Date						Remark
		Set point	5/1/67	4/2/67	20/3/67	10/4/67	8/5/67	12/6/67	
IA. Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥ 4.0 Kg/cm ²	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	
Blow port	Solenoid valve (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Leak	Grand Packing	X= Leak √= Not leak	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Regulator		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Actuator		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Pneumatic Fitting		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Check By (พนักงานผลิต PP # 2200)									

การดำเนินการแก้ไข

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP2
EQUIPMENT : SDV-2230-1/2
รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Date							Remark
		Set point	8/1/67	11/67	20/3/67	10/4/67	3/5/67	2/6/67	
IA. Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥ 4.0 Kg/cm ²	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	
Blow port	Solenoid valve (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug	/	/	/	✓	/	/	
Leak	Grand Packing	X= Leak √= Not leak	/	/	/	✓	/	/	
	Regulator		/	/	/	✓	/	/	
	Actuator		/	/	/	✓	/	/	
	Pneumatic Fitting		/	/	/	✓	/	/	
Check By (พนักงานผลิต PP # 2200)									

การดำเนินการแก้ไข

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP2
EQUIPMENT : SDV-2231
รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Date Set point	3/1/67	7/2/67	20/3/67	10/4/67	3/5/67	2/6/67	Remark
IA. Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥ 4.0 Kg/cm ²	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	
Blow port	Solenoid valve (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug	/	/	/	✓	✓	/	
Leak	Grand Packing	X= Leak √= Not leak	/	/	/	✓	✓	/	
	Regulator		/	/	/	✓	✓	/	
	Actuator		/	/	/	✓	✓	/	
	Pneumatic Fitting		/	/	/	✓	✓	/	
Check By (พนักงานผลิต PP # 2200)									

การดำเนินการแก้ไข

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP2
EQUIPMENT : SDV-2250-1/2
รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Date	8/11/67	9/12/67	20/3/67	10/4/67	9/5/67	12/4/67	Remark
		Set point							
IA. Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥ 4.0 Kg/cm ²	4.5	4.5	4.5	4.0	4.0	4.5	
Blow port	Solenoid valve (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug	/	/	✓	✓	✓	/	
Leak	Grand Packing	X= Leak √= Not leak	/	/	✓	✓	✓	/	
	Regulator		/	/	✓	✓	✓	/	
	Actuator		/	/	✓	✓	✓	/	
	Pneumatic Fitting		/	/	✓	✓	✓	/	
Check By (พนักงานผลิต PP # 2200)									

การดำเนินการแก้ไข

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP2
EQUIPMENT : SDV-2251
รูปภาพประกอบ :



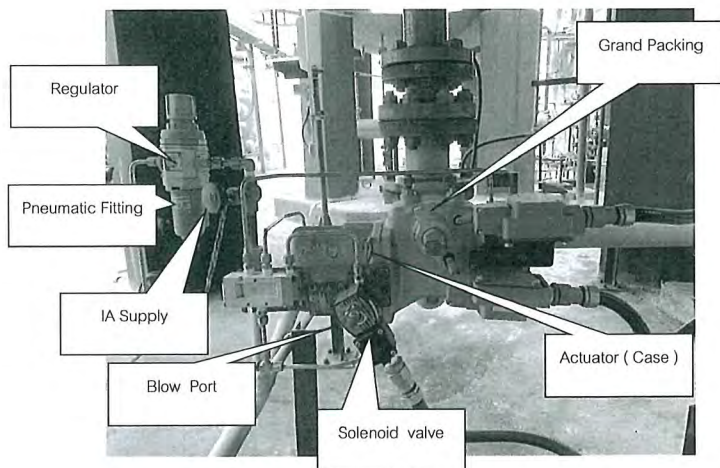
รายละเอียดการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Date							Remarks
		Set Point	8/11/67	9/12/67	20/3/67	10/4/67	9/5/67	12/6/67	
IA. Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥ 4.0 Kg/cm ²	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	
Blow port	Solenoid valve (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug	/	/	/	✓	/	/	
Leak	Grand Packing	X= Leak √= Not leak	/	/	/	✓	/	/	
	Regulator		/	/	/	✓	/	/	
	Actuator		/	/	/	✓	/	/	
	Pneumatic Fitting		/	/	/	✓	/	/	
Check By (พนักงานผลิต PP # 2200)									

การดำเนินการแก้ไข

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP2
EQUIPMENT : HC2130
รูปภาพประกอบ :



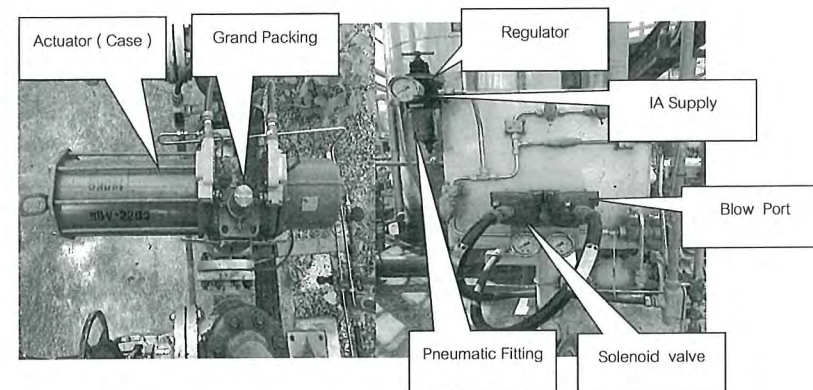
รายละเอียดการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Date							Remark
		Set Point	3/1/67	4/1/67	20/3/67	10/4/67	9/5/67	12/6/67	
IA. Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥ 4.0 Kg/cm ²	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	
Blow port	Solenoid valve (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug	/	/	/	✓	/	/	
Leak	Grand Packing	X= Leak √= Not leak	/	/	/	✓	/	/	
	Regulator		/	/	/	✓	/	/	
	Actuator		/	/	/	✓	/	/	
	Pneumatic Fitting		/	/	/	✓	/	/	
Check By (พนักงานผลิต PP # 2200)									

การดำเนินการแก้ไข

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP2
EQUIPMENT : SDV2203
รูปภาพประกอบ :



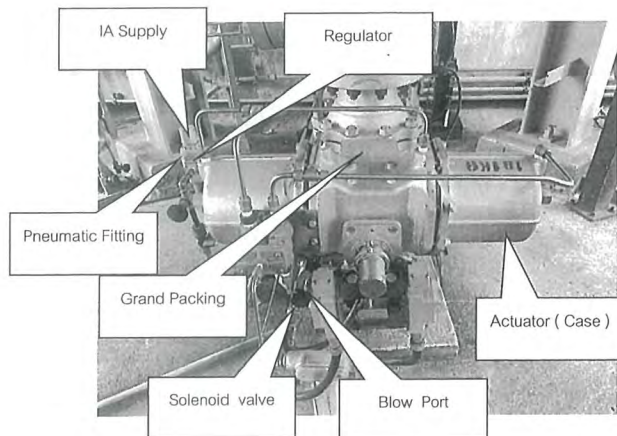
รายละเอียดการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Date							Remark
		Set Point	3/1/67	7/2/67	20/3/67	10/4/67	8/5/67	12/6/67	
IA. Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥ 4.0 Kg/cm ²	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	
Blow port	Solenoid valve (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug	/	/	/	✓	/	/	
Leak	Grand Packing	X= Leak √= Not leak	/	/	/	✓	/	/	
	Regulator		/	/	/	✓	/	/	
	Actuator		/	/	/	✓	/	/	
	Pneumatic Fitting		/	/	/	✓	/	/	
Check By (พนักงานผลิต PP # 2200)									

การดำเนินการแก้ไข

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP2
EQUIPMENT : HC2280
รูปภาพประกอบ :



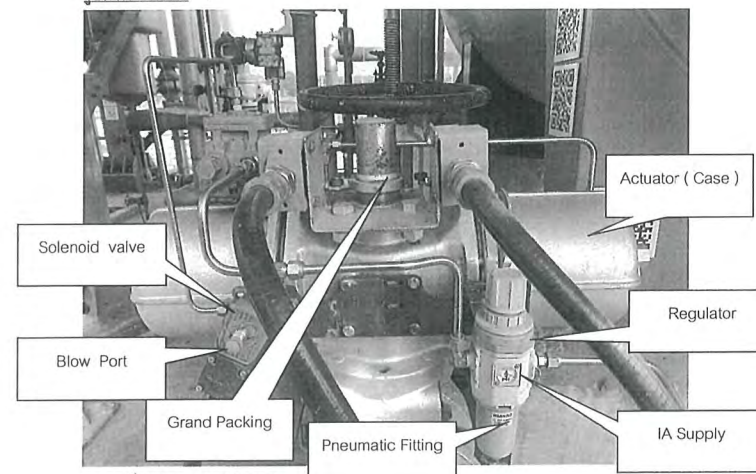
รายละเอียดการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Date							Remark
		Set Point	5/1/67	7/2/67	20/3/67	10/4/67	8/5/67	12/6/67	
IA. Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥ 4.0 Kg/cm ²	4.2	4.2	4.2	4.0	4.0	4.2	
Blow port	Solenoid valve (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug	/	/	/	✓	/	/	
Leak	Grand Packing	X= Leak √= Not leak	/	/	/	✓	/	/	
	Regulator		/	/	/	✓	/	/	
	Actuator		/	/	/	✓	/	/	
	Pneumatic Fitting		/	/	/	✓	/	/	
Check By (พนักงานผลิต PP # 2200)									

การดำเนินการแก้ไข

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP2
EQUIPMENT : HC2290
รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Date	6/1/67	7/2/67	20/3/67	10/4/67	8/5/67	12/6/67	Remark
		Set Point							
IA. Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥ 4.0 Kg/cm ²	4.5	4.5	4.5	4.0	4.0	4.5	
Blow port	Solenoid valve (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug	/	/	/	✓	/	/	
Leak	Grand Packing	X= Leak √= Not leak	/	/	/	✓	/	/	
	Regulator		/	/	/	✓	/	/	
	Actuator		/	/	/	✓	/	/	
	Pneumatic Fitting		/	/	/	✓	/	/	
Check By (พนักงานผลิต PP # 2200)									

การดำเนินการแก้ไข

ภาคผนวก ข-10

การควบคุมดูแลตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย : API Separator

FINAL INSPECTION CHECK SHEET



Check Sheet 2024-06-01

Form name : Polymer - (Day) - PP-F-031

LOCATION	รายการสำคัญที่ต้องตรวจสอบ	เกณฑ์ควบคุม					
		สถานที่ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ				
		LOCAL	ดู	-	-	GRADE==>	
		DCS	ฟัง	-	-	Date==>	
		-	สัมผัส	ค่าควบคุม	หน่วย	ความถี่	Value
API	การตรวจสอบการ LEAKAGE (En)	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	Normal
	BLOW DOWN COOLING	LOCAL	ดู	>= 0.00 AND <= 10.000	m3/h	ทุก 12 Hr	1.00
	Valve bund	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	CLOSE
	น้ำขังใน Bund	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	ไม่มี
	A1 - 1500 PH IN	LOCAL	ดู	>= 5.00 AND <= 9.000	pH	ทุก 12 Hr	6.17
	A1 - Temp inlet API	LOCAL	ดู	>= 20.00 AND <= 40.000		ทุก 12 Hr	34.00
	A1-2 1500 PH OUT	LOCAL	ดู	>= 5.00 AND <= 9.000	pH	ทุก 12 Hr	6.88
	A1-2 - Temp outlet API	LOCAL	ดู	>= 20.00 AND <= 40.000		ทุก 12 Hr	33.40
	ตรวจการทำงานของบ่ม	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	NORMAL
	ตรวจสอบน้ำมันในกระเปาะ	LOCAL	ดู		%	ทุก 12 Hr	0.00
	ประตุน้ำมัน บ่อ API ปิด หรือไม่	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	CLOSE
	SKIMMER ทำงานกักเก็บไขมันได้หรือไม่	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	NORMAL
	สภาพน้ำในบ่อ สี ,กลิ่น ,คือน้ำมีสารแขวนลอย	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	Clear
Bund Chemical loading	บ่ม ส่งน้ำไป COD On line ทำงาน	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	Run
	Valve bund	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	CLOSE
Bund D-1000	น้ำขังใน Bund	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	ไม่มี
	Valve bund	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	CLOSE
P-1501 RUN/NO RUN	น้ำขังใน Bund	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	ไม่มี
	DISCHARGE PRESSURE	LOCAL	ดู	>= 1.70000 AND <= 2.500000	kg/cm2	ทุก 12 Hr	2.20
	NOISE, HEAT, VIBRATION	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	NORMAL
	LUBE OIL LEVEL , FLULING	LOCAL	ดู	>= 40.00 AND <= 100.000	%	ทุก 12 Hr	70.00
	FLOW	LOCAL	ดู		m3/h	ทุก 12 Hr	29.00
	TRANSFER TO	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	LD

PP-F-

Execution time :

ภาคผนวก ข-11

เอกสารการกำหนดระดับเสียงของเครื่องจักร
อุปกรณ์ต่างๆ จากบริษัทผู้ขาย



MITSUMI
PETROCHEMICAL
INDUSTRIES, LTD.

DATA SHEET
FOR
FAN & BLOWER

CUST
LOC
UNIT
JOB NO.

APPLICABLE TO: ☐ PURCHASE ☐ PROPOSAL

NOTE: (*) INDICATES VENDOR TO SPECIFY

(**) INDICATES INFORMATION TO BE CONFIRMED BY VENDOR

ITEM NO. C-2203 NO. REQ'D 1 LOCATION: ☐ INDOOR ☒ OUTDOOR
SERVICE 2nd REACTOR CIRCULATION GAS BLOWER ☒ ON CONCRETE ☐ ON STRUCTURE
TYPE ☒ TURBO, ☐ ROOTS, ☐ AXIAL, ☒ HAZARDOUS, ☐ NON-HAZARDOUS
☐ OTHER

CHARACTERISTICS OF GAS

NAME *1 SPECIFIC GRAVITY: *1
COMPOSITION *1 MOL. WEIGHT: *1
RELATIVE HUMIDITY 8
SOLID: POWDER 1~3 kg/m³, PARTICLE SIZE: 30~1000 MICRON, ABRASIVE: ☐ YES ☐ NO
CORR/ERCS: CAUSED BY NO

OPERATING CONDITION

CAPACITY: NOR. *1 m³/H RATED *1 m³/H
TEMP. AT SUCT.: MAX. *1 °C, RATED *1 °C
STATIC PRESS: SUCT. *1 mmHg, DISC. *1 mmHg
DIFF. PRESS.: *1 mmHg
ROTATION VIEWED FROM DRIVER: ☐ CW ☐ CCW
SPEED: RPM BHP: KW
NOISE LEVEL: dB(A)

CAPACITY CONTROL

☒ VARIABLE SPEED CONTROL: VVVF or Fluid coupling
☐ INLET VANE CONTROL
☐ OTHER

MATERIAL

CASING: CS *5
IMPELLER OR ROTOR: SUS 304 *2
SHAFT & SHAFT SLEEVE:
SHAFT SEAL:

INSPECTION & TESTS

☐ MILL SHEET ☐ HYDRO. STATIC TEST
☐ DIMENSION CHECK ☐ LEAK TEST
☐ VISUAL INSPECTION ☐ MECH. RUNNING TEST
☐ DISMANTLE CHECK ☐ PERFORMANCE TEST

DRIVER (ELECTRIC MOTOR)

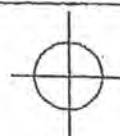
TYPE: VVVF
RATED OUTPUT: *3 KW P
ELECTRICITY: V Hz Phase
INSULATION: Class
PROTECTION: ☐ eG3, ☐ d2G4, ☐ fG4,
DRIVE SYSTEM: ☐ DIRECT, ☐ BELT, ☐ GEAR

CONSTRUCTION

CASTING SPLIT: ☐ HORIZONTAL ☐ OTHER
MOL. TYPE: ☐ SINGLE ☐ DOUBLE
IMPELLER TYPE: ☐ BACKWARD ☐ RADIAL
☐ PADDLE ☐ OTHER
SHAFT SUPPORT: ☐ OVERHANG ☐ CENTER IMPELLER
BEARING: RADIAL ☐ BALL ☐ ROLLER ☐ PLANE
THRUST ☐ BALL ☐ OTHER
LUBRICATION: ☐ GLEASE ☐ OIL BATH
☐ OIL RING ☐ FORCED LUB.
☐ OTHER
COUPLING: ☐ FLANGE ☐ GEAR ☐ OTHER
SHAFT SEAL: ☐ GRAND PACKING ☒ LABYRINTH *6
*4 ☒ MECH. SEAL (DOUBLE) ☐ OTHER
BED: ☐ COMMON ☐ SINGLE

CONNECTION & SIZE

SUCTION:
DISCHARGE:
DRAINS:
OTHERS:



VIEWED FROM DRIVER

ALARMS & TRIPS

	ALARM	TRIP	START INTERLOCK
LUBE OIL PRESS.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
LUBE OIL TEMP.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
BEARING TEMP.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SEAL OIL PRESS.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
COOL WATER TEMP.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

ACCESSORIES

☐ DAMPER (SUCTION/DISCH) ☐ SILENCER (SUCTION/DISCH) ☐ SUCTION FILTER ☐ NAME PLATE
☐ COUPLING WITH GUARD ☐ V-BELT WITH GUARD ☐ COMMON BED ☐ COMPANION FLANGE
☐ ANCHOR BOLT & NUT ☐ INSPECTION DOOR ☐ SPECIAL TOOL
☐ OTHER

REMARKS:

DOC NO.

ภาคผนวก ข-12

แผนและผลการตรวจสอบ ซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี พ.ศ. 2567

PM Plan 2024

PM Plan			Jan					Feb				Mar				Apr					May					June					July					Aug				Sep									Oct				Nov				Dec																	
			26-Dec	26-Dec	02-Jan	09-Jan	16-Jan	23-Jan	30-Jan	06-Feb	13-Feb	20-Feb	27-Feb	06-Mar	13-Mar	20-Mar	27-Mar	03-Apr	10-Apr	17-Apr	24-Apr	01-May	08-May	15-May	22-May	29-May	05-Jun	12-Jun	19-Jun	26-Jun	03-Jul	10-Jul	17-Jul	24-Jul	31-Jul	07-Aug	14-Aug	21-Aug	28-Aug	04-Sep	11-Sep	18-Sep	25-Sep	02-Oct	09-Oct	16-Oct	23-Oct	30-Oct	06-Nov	13-Nov	20-Nov	27-Nov	04-Dec	11-Dec	18-Dec																			
			W1	W2	W3	W4	W5	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W5	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W5	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W5	W1	W2	W3	W4	W5																							
PP1	1D	Vib_A1W		A1W				A1W		A1W			A1W						A1W		A1W		A1W				A1W					A1W				A1W				A1W				A1W																														
	3D	Vib_A4W					A4W					A4W									A4W																																																					
	1D	Vib_B_1M		B1M																																																																						
	2D	Vib_B_3M																																																																								
	1D	Belt																																																																								
	1D	Oil			O1				O1			O1			O1					O1																																																						
PP2	1D	Vib_A1W						A1W																																																																		
	3D	Vib_A4W		A4W																																																																						
	1D	Vib_B_1M																																																																								
	2D	Vib_B_3M																																																																								
	1D	Belt																																																																								
	1D	Oil																																																																								

A2W PM Vibration 2 Week
 A4W PM Vibration 4 Week
 VB1 PM Vibration 1 Month
 VB2 PM Vibration 2 Month
 VB3 PM Vibration 3 Month (Full obtion)
 VB4 PM Vibration 4 Month
 IB PM Inspect Belt 3 Month
 O1 PM Oil 1Month
 O3 PM Oil 3Month
 A4W PM Vibration 4Week (full obtion)

ภาคผนวก ข-13

เอกสารการส่งขยะมูลฝอยไปกำจัด



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

หน้า ๑ จาก ๑

ระหัดทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโอเลอฟินชั่น จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน มกราคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและระหัดทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	8	31,590	บจ. เอสเค อินดรัส เ็นจิเนียริง พลาสติก
		3	31,550	บจ. เอสซี เอเชียพลาสติก จำกัด
		2	18,880	บจ. เจียอง อินดรัส จำกัด
		1	10,320	บจ. พีพี ฟอร์มิคเคอร์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก พิลัม	2	5,920	บจ. ดุงทอง รีไซเคิล จำกัด
		2	7,100	บจ. เอสเค อินดรัส เ็นจิเนียริง พลาสติก
3	ไม้พาเลท / เศษไม้	5	13,230	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษแข็งกระดาษ/แกนกระดาษ	2	2,650	บจ. สามเค รีไซเคิล
รวมทั้งสิ้น		23	121,130.00	

ผู้รับผิดชอบ

วันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2567

หมายเหตุ : ลักษณะของสิ่งปฏิกูลเป็นของอันตรายตามข้อกำหนดของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัสเอกสาร MCSA-RA-050

รายงานประจำเดือน เดือนกุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

หน้า ๑ จาก ๑



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

หน้า ๑ จาก ๑

ระหัดทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโอเลอฟินชั่น จำกัด Site 1

Manifest Form ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและระหัดทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	7	38,530	บจ. เอสเค อินดรัส เ็นจิเนียริง พลาสติก
		2	24,150	บจ. เอสซี เอเชียพลาสติก จำกัด
		4	29,880	บจ. เจียอง อินดรัส จำกัด
		1	5,220	บจ. ดุงทอง รีไซเคิล จำกัด
2	BIGBAG ถุงพลาสติก พิลัม	2	5,300	บจ. เอสเค อินดรัส เ็นจิเนียริง พลาสติก
3	ไม้พาเลท / เศษไม้	8	21,330	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษแข็งกระดาษ/แกนกระดาษ	1	1,150	บจ. สามเค รีไซเคิล
5	เศษเหล็ก / เศษสแตนเลส	1	5,250	หจก. สก๊อตตี รีไซเคิล
รวมทั้งสิ้น		26	130,870.00	

ผู้รับผิดชอบ

วันที่ 10 มีนาคม 2567

หมายเหตุ : ลักษณะของสิ่งปฏิกูลเป็นของอันตรายตามข้อกำหนดของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัสเอกสาร MCSA-RA-050

รายงานประจำเดือน เดือนกุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

หน้า ๑ จาก ๑



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

หน้า ๑ จาก ๑

ระหัดทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโอเลอฟินชั่น จำกัด Site 1

Manifest Form ประจำเดือนมีนาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและระหัดทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	8	29,880	บจ. เอสเค อินดรัส เ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	4,090	บจ. เอสซี เอเชียพลาสติก จำกัด
		1	5,010	บจ. พีพี ฟอร์มิคเคอร์ จำกัด
		2	15,710	บจ. เจียอง อินดรัส จำกัด
2	BIGBAG ถุงพลาสติก พิลัม	1	3,390	บจ. เอสเค อินดรัส เ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	1,810	บจ. ทีมพลาสติก จำกัด
		1	3,930	บจ. ดุงทอง รีไซเคิล จำกัด
		1	14,950	บจ. สามเค รีไซเคิล
3	ไม้พาเลท / เศษไม้	6	14,480	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษแข็งกระดาษ/แกนกระดาษ	1	1,480	บจ. สามเค รีไซเคิล
5	เศษเหล็ก / เศษสแตนเลส	2	8,230	หจก. สก๊อตตี รีไซเคิล
6	เศษอลูมิเนียม	1	460	หจก. สก๊อตตี รีไซเคิล
รวมทั้งสิ้น		23	92,740.00	

ผู้รับผิดชอบ

วันที่ 10 เมษายน 2567

หมายเหตุ : ลักษณะของสิ่งปฏิกูลเป็นของอันตรายตามข้อกำหนดของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัสเอกสาร MCSA-RA-050

รายงานประจำเดือน เดือนกุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

หน้า ๑ จาก ๑



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

หน้า ๑ จาก ๑

ระหัดทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโอเลอฟินชั่น จำกัด Site 1

Manifest Form ประจำเดือนมีนาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและระหัดทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	8	41,640	บจ. เอสเค อินดรัส เ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	11,450	บจ. เพียววอเตอร์ รีไซเคิล จำกัด
		1	11,550	บจ. พีพี ฟอร์มิคเคอร์ จำกัด
		6	53,330	บจ. เจียอง อินดรัส จำกัด
		2	5,850	บจ. วิจัยวัสดุคอมโพสิต
		1	3,130	บจ. เมทาลัส รีไซเคิล จำกัด
2	BIGBAG ถุงพลาสติก พิลัม	2	7,150	บจ. วิจัยวัสดุคอมโพสิต
		2	7,150	บจ. สามเค รีไซเคิล
3	ไม้พาเลท / เศษไม้	6	14,300	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษแข็งกระดาษ/แกนกระดาษ	3	5,380	บจ. สามเค รีไซเคิล
รวมทั้งสิ้น		29	153,800	

วันที่ 10 พฤษภาคม 2567

หมายเหตุ : ลักษณะของสิ่งปฏิกูลเป็นของอันตรายตามข้อกำหนดของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัสเอกสาร MCSA-RA-050

รายงานประจำเดือน เดือนกุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

หน้า ๑ จาก ๑

DATE: 1999



สำนักงานคณะกรรมการการเลือกตั้ง
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

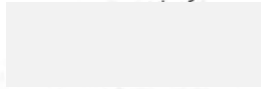
ทอ.๖๒.๑๔

ระบุด่วน

ชื่อบริษัท ไทยโพธิ์ทองทีเอ็น จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน มีนาคม 2557

ลำดับ	ชื่อสินค้าประเภทและระบุด่วน	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ระบุด่วน 51๒1	1	-	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
รวมทั้งสิ้น		1	-	

ผู้รับมอบ



วันที่ 0๘ มีนาคม 2557

หมายเหตุ

- สินค้าจะส่งมอบให้บริษัท ไทยโพธิ์ทองทีเอ็น จำกัด
- ชื่อสินค้าและปริมาณสินค้าจะแสดงตามใบกำกับการขนส่งที่แนบมา

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน มีนาคม 2557 จากเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับเอกสารดังกล่าว กรุณาแจ้งให้ทราบ
- หากพบข้อผิดพลาด กรุณาแจ้งให้ทราบทันที

รหัสเอกสาร MCSA RA 040

☐ รายงานประจำเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ป.๒ - สมท



สำนักงานคณะกรรมการการเลือกตั้ง
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

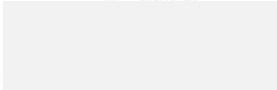
ทอ.๖๒.๑๔

ระบุด่วน

ชื่อบริษัท ไทยโพธิ์ทองทีเอ็น จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน สิงหาคม 2557

ลำดับ	ชื่อสินค้าประเภทและระบุด่วน	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ระบุด่วน 51๒1	1	-	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
รวมทั้งสิ้น		1	-	

ผู้รับมอบ



วันที่ 08 สิงหาคม 2557

หมายเหตุ

- สินค้าจะส่งมอบให้บริษัท ไทยโพธิ์ทองทีเอ็น จำกัด
- ชื่อสินค้าและปริมาณสินค้าจะแสดงตามใบกำกับการขนส่งที่แนบมา

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน สิงหาคม 2557 จากเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับเอกสารดังกล่าว กรุณาแจ้งให้ทราบ
- หากพบข้อผิดพลาด กรุณาแจ้งให้ทราบทันที

รหัสเอกสาร MCSA RA 040

☐ รายงานประจำเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ป.๒ - สมท



สำนักงานคณะกรรมการการเลือกตั้ง
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

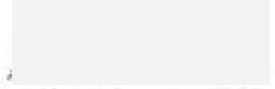
ทอ.๖๒.๑๔

ระบุด่วน

ชื่อบริษัท ไทยโพธิ์ทองทีเอ็น จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน เมษายน 2557

ลำดับ	ชื่อสินค้าประเภทและระบุด่วน	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ระบุด่วน 51๒1	1	-	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
รวมทั้งสิ้น		1	-	

ผู้รับมอบ



วันที่ 08 พฤษภาคม 2557

หมายเหตุ

- สินค้าจะส่งมอบให้บริษัท ไทยโพธิ์ทองทีเอ็น จำกัด
- ชื่อสินค้าและปริมาณสินค้าจะแสดงตามใบกำกับการขนส่งที่แนบมา

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน เมษายน 2557 จากเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับเอกสารดังกล่าว กรุณาแจ้งให้ทราบ
- หากพบข้อผิดพลาด กรุณาแจ้งให้ทราบทันที

รหัสเอกสาร MCSA RA 040

☐ รายงานประจำเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ป.๒ - สมท



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

(หน้า 1 จาก 1)

ขอแจ้งทราบ

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site 1

Manifest Form ประจำปี เดือน มกราคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	2	3,560.00	น.จาก สุรเจริญทรัพย์ จำกัด
2	Glue Contaminated	1	230.00	น.จาก สุรเจริญทรัพย์ จำกัด
3	Insulation	1	250.00	น.ฟอสซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
4	Waste Additive	1	1,100.00	น.ปูนซีเมนต์ไทย (แม่เมาะ) จำกัด
5	Oil Contaminated	1	510.00	น.เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
6	Bag Additives	2	1,510.00	น.เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
7	API Sludge	1	1,700.00	น.เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
รวมทั้งสิ้น		9	8,860.00	

ผู้รับผิดชอบ

วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2567

หมายเหตุ: ถ้าหน่วยงานขอเป็นแบบเป็นหนังสือขึ้นชื่อ "นิติบุคคล" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

พิกัดเอกสาร MCSA RA 050

ณ.ศ. ส.ศ.ศ.

รายงานประจำปีเดือน
กุมภาพันธ์ ปี 16 ของปี 2567



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

(หน้า 2 จาก 2)

ขอแจ้งทราบ

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site 1

Manifest Form ประจำปี เดือน กุมภาพันธ์ 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	2	4,840.00	น.จาก สุรเจริญทรัพย์ จำกัด
2	Insulation	2	3,890.00	น.ฟอสซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
3	Prepolymer	1	910	น.จาก เอสซีไอ ซีโอดี เอชวีเอส
4	Bag Additives	1	2,630.00	น.เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
5	API Sludge	1	3,560.00	น.เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
6	การขนส่งเป็นสารเคมี	1	420	น.จาก วิเศษสินธุ์ จำกัด
รวมทั้งสิ้น		8	14,840.00	

ผู้รับผิดชอบ

วันที่ 11 มีนาคม 2567

หมายเหตุ: ถ้าหน่วยงานขอเป็นแบบเป็นหนังสือขึ้นชื่อ "นิติบุคคล" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

พิกัดเอกสาร MCSA RA 050

ณ.ศ. ส.ศ.ศ.

รายงานประจำปีเดือน
กุมภาพันธ์ ปี 16 ของปี 2567



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

(หน้า 3 จาก 4)

ขอแจ้งทราบ

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site 1

Manifest Form ประจำปี เดือน มีนาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	1	1,850.00	น.จาก สุรเจริญทรัพย์ จำกัด
2	Insulation	1	1,170.00	น.ฟอสซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
3	Bag Additives	1	2,370.00	น.เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
4	Used Lube Oil	1	7,270.00	บริษัท ซีเคีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
5	Fluorescent		60.00	น.จาก ซีเคีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
6	IT Waste	1	860.00	น.จาก ซีเคีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
รวมทั้งสิ้น		5	13,580.00	

ผู้รับผิดชอบ

วันที่ 5 เมษายน 2567

หมายเหตุ: ถ้าหน่วยงานขอเป็นแบบเป็นหนังสือขึ้นชื่อ "นิติบุคคล" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

พิกัดเอกสาร MCSA RA 050

ณ.ศ. ส.ศ.ศ.

รายงานประจำปีเดือน
กุมภาพันธ์ ปี 16 ของปี 2567



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

(หน้า 4 จาก 4)

ขอแจ้งทราบ

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site 1

Manifest Form ประจำปี เดือน เมษายน 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	3	7,340.00	น.จาก สุรเจริญทรัพย์ จำกัด
2	Insulation	1	800.00	น.ฟอสซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
3	Prepolymer	1	2,380.00	น.จาก เอสซีไอ ซีโอดี เอชวีเอส
4	Bag Additives	2	2,340.00	น.เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
5	API Sludge	1	3,960.00	น.เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
6	Waste Water Oil	1	9,710.00	น.จาก เอสซีไอ ซีโอดี เอชวีเอส
รวมทั้งสิ้น		9	26,330.00	

ผู้รับผิดชอบ

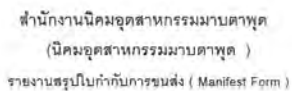
วันที่ 10 พฤษภาคม 2567

หมายเหตุ: ถ้าหน่วยงานขอเป็นแบบเป็นหนังสือขึ้นชื่อ "นิติบุคคล" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

พิกัดเอกสาร MCSA RA 050

ณ.ศ. ส.ศ.ศ.

รายงานประจำปีเดือน
กุมภาพันธ์ ปี 16 ของปี 2567



บุษะลันตราช

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอทพีเอ็น จำกัด (มหาชน)

Manifest Form ประจำปี ๒๕๖๗

ความหวังที่ขออนุญาตนำสิ่งปฏิภูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่ในส่วนของขบวนบริเวณโรงเรียน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปนเปื้อนและของทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	1	1,710.00	นาง.สุระเจริญทรัพย์ จ้อยยืน
2	Waste Water Oil	3	10,070.00	นาง. เสธธิธ ธิไค เสธวิไลพร
3	Oil Contaminated	1	1,810.00	น.เสธศิริ ชีเมานท์ จำกิต
4	Used Lubo Oil	1	8,060.00	น.นิวี 5๙ จำกิต
	รวมทั้งสิ้น	4	19,650.00	

ជំហានដំបូង

ส่วนแผนก องค์กรการพัฒนาระบบ Environmental and Governance

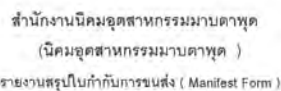
วันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๗

* ผลการทดลอง : เมื่อทดสอบพบว่าสารที่เป็นประโยชน์อย่างมากคือ "วิตามินบี ๖" เพราะเป็น 1 ใน ๒๒ ชนิดของวิตามินที่จำเป็นต่อร่างกาย

TIRANIA Y MCSA RA 050

■ ការអនុវត្តក្នុងការងារ ក្រោយថ្ងៃទី ១៥ ខែសីហា៖

—112— 續前



1406-1412

ขมขื่นตรา

ชื่อย่อ: ไทยโพธิ์เสกขีตติง จักค ๘๐๑

Manifest Form ประจำปี ๒๕๖๗

ความทรงจำย้อนภูษาคนนำสิ่งปลูกถนหรือวัสดุที่ไม่ใช่เมล็ดธัญญาณบริเวณไร่ชา

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	2	7,060.00	นาง. อุดมเจริญพรทรัพย์ วิธเย็น
2	Glue Contaminated	1	310.00	นาง. อุดมเจริญพรทรัพย์ วิธเย็น
3	Sag Additives	2	5,200.00	น.เชตสิณี ชื่นแมนต์ จำกัด
4	Oil Contaminated	2	3,010.00	น.เชตสิณี ชื่นแมนต์ จำกัด
5	Chemical Waste	1	570.00	นาง. พิษณุพลเป็นนิกรกิจ
6	การขนส่งเป็นอันตรายเคมี	1	380.00	นาง. พิษณุพลเป็นนิกรกิจ
7	API Sludge	1	5,060.00	น.เชตสิณี ชื่นแมนต์ จำกัด
8	IT Waste	1	900.00	นาง. อธิวัฒน์ ชื่นแมนต์ เป็นวิทยากรและนาง. อุดมพรทิพย์
9	Fluorocarbon		70.00	นาง. อธิวัฒน์ ชื่นแมนต์ เป็นวิทยากรและนาง. อุดมพรทิพย์
10	Prepolymer	1	2,780.00	นาง. เชตสิณี ชื่นแมนต์ จำกัด
11	Insulation	1	2,390.00	บริษัท พอร์รี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	13	27,710.00	

ជំហានដំបូង

วันที่ 11 กรกฎาคม 2557

หมายเหตุ: การพบคนไข้ระยะเริ่มแรกเป็นหน่วยคือตัวกันคือ "กิโลกรัม" ต่อ "เมตร" เพื่อคำนวณระดับยาในการรับประทาน

77691474VIMCSEA RA 050

■ www.pdpc.gov.sg / 06-73858888 / 15-0000000000

1000

ภาคผนวก ข-14

หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน เอกสารแสดงชนิด ปริมาณ
และการจัดการกากของเสียจากการดำเนินงานของโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-496

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	Chemical Cleaning	200.000	042	10190001625562	
2	070208	Prepolymer	20.000	042	10190104125536	
3	070210	Molecular sieve	10.000	044	10190300125447	
4	070211	API Sludge	50.000	042	10190104125536	
5	070211	API Sludge	30.000	043	72070001525621	
6	070213	Plastic	300.000	011	10210000825573	
7	070213	Plastic	800.000	049	10210002025511	
8	070213	Plastic	200.000	011	10210259425638	
9	070213	Plastic	800.000	011	10730004025615	
10	070213	Plastic	300.000	011	20210113225503	
11	070213	Plastic	300.000	011	10210496025647	
12	070213	Plastic	200.000	011	10210800125463	
13	130208	Use lube oil	30.000	042	10130001925570	
14	130208	Use lube oil	150.000	042	10190001625562	
15	130208	Use lube oil	60.000	049	10200100725609	
16	130208	Use lube oil	60.000	049	10740004525514	
17	130208	Use lube oil	50.000	041	82020000125442	
18	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	102100001025587	
19	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210004225564	
20	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210005325488	
21	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	200.000	011	10210000825573	
22	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	200.000	049	10210002025511	
23	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	200.000	011	10210100125577	
24	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	200.000	011	10210259425638	
25	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	100.000	049	20210001725473	
26	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	200.000	011	20210113225503	
27	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	100.000	011	20210100625525	
28	150103	ไม่พาสเต/เศษไม้	200.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม่พาสเต/เศษไม้	200.000	011	20210113225503	
30	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	45.000	042	10130001925570	
31	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	80.000	042	10190104125536	
32	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	50.000	043	72070001525621	
33	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	2.000	049	10200700125432	
34	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	50.000	049	10240002925477	
35	160213	IT Waste	5.000	049	72080000125455	
36	160215	Fluorescent	5.000	049	72080000125455	
37	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210001025587	
38	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210004225564	

39	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210005325488	
40	160216	เศษสายไฟ	30.000	011	10210259425638	
41	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210001025587	
42	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210004225564	
43	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210005325488	
44	170402	เศษอลูมิเนียม	100.000	011	10210259425638	
45	170603	Insulation	30.000	044	10130001925570	
46	170603	Insulation	20.000	044	10190300125447	
47	170603	Insulation	30.000	075	82020000125442	
48	170903	ของเสียจากการรีดถ่อน/ซ่อมบำรุง	15.000	075	82020000125442	
49	190810	Waste water oil	30.000	042	10130001925570	
50	190810	Waste water oil	150.000	042	10190001625562	
51	070208	Prepolymer	20.000	042	10190104125536	
52	070210	Molecular sieve	10.000	044	10190300125447	
53	070211	API Sludge	50.000	042	10190104125536	
54	070211	API Sludge	30.000	043	72070001525621	
55	070213	Plastic	300.000	011	10210000825573	
56	070213	Plastic	800.000	049	10210002025511	
57	070213	Plastic	200.000	011	10210259425638	
58	070213	Plastic	800.000	011	10730004025615	
59	070213	Plastic	300.000	011	20210113225503	
60	070213	Plastic	300.000	011	10210496025647	
61	070213	Plastic	200.000	011	10210800125463	
62	130208	Use lube oil	30.000	042	10130001925570	
63	130208	Use lube oil	150.000	042	10190001625562	
64	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210001025587	
65	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210004225564	
66	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210005325488	
67	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	200.000	011	10210000825573	
68	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	200.000	049	10210002025511	
69	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	200.000	011	10210100125577	
70	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	200.000	011	10210259425638	
71	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	100.000	049	20210001725473	
72	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	200.000	011	20210113225503	
73	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลัม	100.000	011	20210100625525	
74	150103	ไม่พาสเต/เศษไม้	200.000	011	10210004225564	
75	150103	ไม่พาสเต/เศษไม้	200.000	011	20210113225503	
76	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	45.000	042	10130001925570	
77	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	80.000	042	10190104125536	
78	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	50.000	043	72070001525621	
79	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	2.000	049	10200700125432	
80	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	50.000	049	10240002925477	
81	160213	IT Waste	5.000	049	72080000125455	
82	160215	Fluorescent	5.000	049	72080000125455	
83	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210001025587	
84	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210004225564	
85	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210005325488	
86	160216	เศษสายไฟ	30.000	011	10210259425638	
87	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210001025587	
88	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210004225564	
89	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210005325488	
90	170402	เศษอลูมิเนียม	100.000	011	10210259425638	
91	170603	Insulation	30.000	044	10130001925570	
92	170603	Insulation	20.000	044	10190300125447	
93	170603	Insulation	30.000	075	82020000125442	

94	170903	ของเสียจากการรีดลอน/ซ่อมบำรุง	15.000	075	82020000125442
95	190810	Waste water oil	30.000	042	10130001925570
96	190810	Waste water oil	150.000	042	10190001625562
97	070208	Prepolymer	20.000	042	10190104125536
98	070210	Molecular sieve	10.000	044	10190300125447
99	070211	API Sludge	50.000	042	10190104125536
100	070211	API Sludge	30.000	043	72070001525621
101	070213	Plastic	300.000	011	10210000825573
102	070213	Plastic	800.000	049	10210002025511
103	070213	Plastic	200.000	011	10210259425638
104	070213	Plastic	800.000	011	10730000425615
105	070213	Plastic	300.000	011	20210113225503
106	070213	Plastic	300.000	011	10210496025647
107	070213	Plastic	200.000	011	10210800125463
108	130208	Use lube oil	30.000	042	10130001925570
109	130208	Use lube oil	60.000	049	10200100725609
110	130208	Use lube oil	60.000	049	10740004525514
111	130208	Use lube oil	50.000	041	82020000125442
112	150101	กล้องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210001025587
113	150101	กล้องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210004225564
114	150101	กล้องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210005325488
115	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลล์	200.000	011	10210000825573
116	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลล์	200.000	049	10210002025511
117	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลล์	200.000	011	10210100125577
118	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลล์	200.000	011	10210259425638
119	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลล์	100.000	049	20210001725473
120	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลล์	200.000	011	20210113225503
121	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลล์	100.000	011	20210100825525
122	150103	ไม่พาสเต/เศษไม้	200.000	011	10210004225564
123	150103	ไม่พาสเต/เศษไม้	200.000	011	20210113225503
124	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	45.000	042	10130001925570
125	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	80.000	042	10190104125536
126	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	50.000	043	72070001525621
127	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	2.000	049	10200700125432
128	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	50.000	049	10240002925477
129	160213	IT Waste	5.000	049	72080000125455
130	160215	Fluorescent	5.000	049	72080000125455
131	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210001025587
132	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210004225564
133	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210005325488
134	160216	เศษสายไฟ	30.000	011	10210259425638
135	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210001025587
136	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210004225564
137	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210005325488
138	170402	เศษอลูมิเนียม	100.000	011	10210259425638
139	170603	Insulation	30.000	044	10130001925570
140	170603	Insulation	20.000	044	10190300125447
141	170603	Insulation	30.000	075	82020000125442
142	170903	ของเสียจากการรีดลอน/ซ่อมบำรุง	15.000	075	82020000125442
143	190810	Waste water oil	30.000	042	10130001925570
144	190810	Waste water oil	150.000	042	10190001625562
145	070213	Plastic	300.000	011	20210113225503
146	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลล์	200.000	011	20210113225503
147	150103	ไม่พาสเต/เศษไม้	200.000	011	20210113225503
148	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	30.000	011	10210001025587

149	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	30.000	011	10210004225564
150	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	30.000	011	10210005325488
151	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	100.000	011	10210259425638
152	070213	Plastic	200.000	011	10250483925649
153	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิลล์	200.000	011	10250483925649
154	150202	Oil contaminated fabric (ผ้าเปื้อนน้ำมัน)	30.000	048	72070001525621
155	160305	Chemical Waste	10.000	051	10200700125432
156	150103	ไม่พาสเต/เศษไม้	200.000	011	10210005325488
157	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	100.000	049	20200201125616

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 18 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 18 มกราคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยวิธีแบบอิเล็กทรอนิกส์

วิธีการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่าย (sorting)	057	นำกระบวนการคืนสภาพทรายหลังแยกใช้ในภายหลัง (spent green sand / no bake sand regeneration)
021	กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) เพื่อรอคัดแยกการกักเก็บและภาชนะบรรจุ	059	นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใช้ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
031	นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์ของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ	061	นำกลับมาย่อยชีวภาพ (biological treatment) หรือใช้ย่อยชีวภาพ (chemical biological treatment)
032	ส่งกลับผู้ขายเพื่อจัดการ (return to original producer for disposal) ให้ระบุผู้ขายที่รับคืน	062	นำกลับมาย่อยชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำจัดยวาทภัณฑ์ภายในโรงงานเป็นพลังงาน
033	นำมารีไซเคิลกลับในกรณีอื่นซ้ำ (reuse container, to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	063	นำกลับมาย่อยชีวภาพ (chemical treatment) เพื่อนำกลับสู่โรงงานจากภายนอก (physical treatment)
039	นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์ของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ	065	นำกลับมาย่อยชีวภาพ (physico-chemical treatment)
041	ใช้เพื่อเป็นเชื้อเพลิงแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาเผาขยะอุตสาหกรรม (cement industrial furnace)	066	นำกลับมาย่อยชีวภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
042	ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เพื่อเป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาหลอมสารซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือเตาเผาปูนซีเมนต์ (boiler and industrial furnace) รวมเตาเผา	067	นำกลับมาย่อยชีวภาพ (discharge into central wastewater treatment plant)
043	เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เพื่อนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไปเป็นของเสียอันตราย	068	นำกลับมาย่อยชีวภาพ (chemical stabilization)
044	ใช้เป็นวัตถุดิบแทน (use as raw material substitution) ในเตาหลอมสารซีเมนต์ (cement industrial furnace) รวมเตาเผา	069	นำกลับมาย่อยชีวภาพ (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
045	นำกลับมาใช้ (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบแทน (use as raw material substitution) ในเตาหลอมสารซีเมนต์ (cement industrial furnace) รวมเตาเผา	070	นำกลับมาย่อยชีวภาพ (other detoxification methods) ให้ระบุ
046	นำกลับมาย่อยชีวภาพ (reuse) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบแทน (use as raw material substitution) ในเตาหลอมสารซีเมนต์ (cement industrial furnace) รวมเตาเผา	071	นำกลับมาย่อยชีวภาพ (sanitary landfill) เตาเผาวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตราย
047	นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไปเป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงแทนในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	072	นำกลับมาย่อยชีวภาพ (secure landfill)
048	นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไปเป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงแทนในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	073	นำกลับมาย่อยชีวภาพ (stabilized and/or solidified wastes)
049	นำกลับมาใช้ (reuse) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบแทน (use as raw material substitution) ในเตาหลอมสารซีเมนต์ (cement industrial furnace) รวมเตาเผา	074	นำกลับมาย่อยชีวภาพ (burn for destruction) ในเตาเผาขยะอันตราย เพื่อนำกลับสู่โรงงานจากภายนอก (reuse) รวมเตาเผา
051	นำกลับมาใช้ (reuse) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบแทน (use as raw material substitution) ในเตาหลอมสารซีเมนต์ (cement industrial furnace) รวมเตาเผา	075	นำกลับมาย่อยชีวภาพ (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
052	นำกลับมาใช้ (reuse) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบแทน (use as raw material substitution) ในเตาหลอมสารซีเมนต์ (cement industrial furnace) รวมเตาเผา	076	นำกลับมาย่อยชีวภาพ (co-incineration in cement kiln)
053	นำกลับมาใช้ (reuse) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบแทน (use as raw material substitution) ในเตาหลอมสารซีเมนต์ (cement industrial furnace) รวมเตาเผา	077	นำกลับมาย่อยชีวภาพ (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
054	นำกลับมาใช้ (reuse) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบแทน (use as raw material substitution) ในเตาหลอมสารซีเมนต์ (cement industrial furnace) รวมเตาเผา	078	นำกลับมาย่อยชีวภาพ (other disposal methods) ให้ระบุ
055	นำกลับมาใช้ (reuse) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบแทน (use as raw material substitution) ในเตาหลอมสารซีเมนต์ (cement industrial furnace) รวมเตาเผา	081	นำกลับมาย่อยชีวภาพ (collect and export)
056	นำกลับมาใช้ (reuse) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบแทน (use as raw material substitution) ในเตาหลอมสารซีเมนต์ (cement industrial furnace) รวมเตาเผา	082	นำกลับมาย่อยชีวภาพ (land reclamation) เพื่อนำกลับสู่โรงงานจากภายนอก (reuse) รวมเตาเผา
057	นำกลับมาใช้ (reuse) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบแทน (use as raw material substitution) ในเตาหลอมสารซีเมนต์ (cement industrial furnace) รวมเตาเผา	083	นำกลับมาย่อยชีวภาพ (composting or soil conditioner) เพื่อนำกลับสู่โรงงานจากภายนอก (reuse) รวมเตาเผา
058	นำกลับมาใช้ (reuse) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบแทน (use as raw material substitution) ในเตาหลอมสารซีเมนต์ (cement industrial furnace) รวมเตาเผา	084	นำกลับมาย่อยชีวภาพ (animal feed) เพื่อนำกลับสู่โรงงานจากภายนอก (reuse) รวมเตาเผา
059	นำกลับมาใช้ (reuse) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบแทน (use as raw material substitution) ในเตาหลอมสารซีเมนต์ (cement industrial furnace) รวมเตาเผา	085	นำกลับมาย่อยชีวภาพ (study/research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการร่วม
060	นำกลับมาใช้ (reuse) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบแทน (use as raw material substitution) ในเตาหลอมสารซีเมนต์ (cement industrial furnace) รวมเตาเผา		

เหตุผลที่เสีย

01	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	011	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย
02	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	012	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย
03	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	013	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย
04	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	014	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย
05	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	015	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย
06	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	016	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย
07	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	017	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย
08	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	018	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย
09	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	019	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย
10	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	020	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย
11	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	021	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย
12	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	022	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย
13	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	023	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย
14	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	024	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย
15	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	025	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย
16	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	026	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย
17	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	027	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย
18	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	028	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย
19	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	029	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย
20	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	030	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย
21	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	031	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย
22	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	032	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย
23	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	033	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย
24	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	034	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย
25	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย	035	ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำออก/ นำกลับไปยังประเทศไทย

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

99	อื่นๆ	001	อื่นๆ
----	-------	-----	-------

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่แน่ใจ สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งรายการปกครอง
- หากท่านแจ้งไปยังสำนักงานสิ่งแวดล้อมหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วก่อนยกย่องโรงงานโดยได้รับอนุญาต ถือเป็นการคัดค้านมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต่อมาวันที่ 15 มีนาคม 2567

ภาคผนวก ข-15

การควบคุมน้ำหนักในการขนส่งผลิตภัณฑ์
และระเบียบปฏิบัติด้านการจราจร

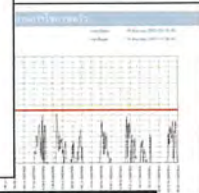
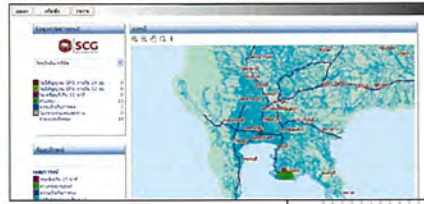
★ การหลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน

- 

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง



- ☐ เก็บในตู้ปิดมิดชิด
- ☐ คู่มือการจัดเรียงผลิตภัณฑ์
- ☐ ติดตั้งระบบอุปกรณ์ควบคุมพฤติกรรมขับขี่ที่ระบุความเร็ว ระยะทาง และเวลา
- ☐ ติดตั้งกล่องดำ
- ☐ อบรมความปลอดภัยให้กับพนักงานขับรถ
- ☐ ตรวจสอบความเรียบร้อยก่อนออกนอกโรงงาน



Toolbox TPE Domestic

หัวข้อ Tool Box

- ☐ Share คลิปอุบัติเหตุ จาก โซเชียล
- ☐ Share Case อุบัติเหตุ จากหน่วยงาน Safety เรื่อง กลับรถในเขตห้ามกลับ
- ☐ ขั้นตอนความพร้อมของพนักงานขับรถก่อนปฏิบัติงาน
- ☐ แจ้ง Alert จากห้อง LCC
- ☐ เน้นย้ำ เรื่องแอลกอฮอล์ ห้ามดื่มสุรา หรือ เครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ก่อนเข้าทำงาน ทุกครั้ง หาก ตรวจพบเจอ ให้ออกทันที
- ☐ ลูกค้า สหเชวา ชลบุรี ห้ามใส่รองเท้าแตะ กางเกงขาสั้น เข้าไปปฏิบัติงานในโรงงาน ลูกค้า
- ☐ ไทยกาวไกล ห้าม บัสสาวะ ในเขตพื้นที่ โรงงานลูกค้า ให้ ไปเข้าห้องน้ำทุกครั้ง

Feedback จาก พชร.

- ขอเก้าอี้ หรือ ที่นั่งเพิ่ม ที่ TTC เพราะเวลา รถไปขึ้นสินค้าจำนวนเยอะ ที่นั่งรอไม่เพียงพอต่อจำนวน พชร.ที่ไปรอ

ภาคผนวก ข-16

ปริมาณรถผ่านเข้า-ออก โรงงาน

ปริมาณรถเข้า-ออกบริษัท

ไทยโพลีเอทีลีน จำกัด

เดือนมกราคม – มิถุนายน 2567



INTERNAL Do not distribute

▶ ปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE Site 1

ประเภทรถ	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
รับสินค้า	147	161	272	242	241	170
ย้ายสินค้า	1566	1311	1589	1993	1875	2085
ส่งพัสดุ	743	1681	45	184	195	191

INTERNAL Do not distribute

Page | 2



▶ ปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE Site 3

ประเภทรถ	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
รับสินค้า	289	229	333	434	517	619
ย้ายสินค้า	1823	244	291	428	636	379
ส่งพัสดุ	572	550	706	681	791	770

▶ ปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE Site 7

ประเภทรถ	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
รับสินค้า	684	1029	876	764	947	677
ย้ายสินค้า	965	1028	1426	1913	2029	1773
ส่งพัสดุ	1292	846	961	1904	1156	1123



ภาคผนวก ข-17

การจัดทำ HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์

[illegible][illegible]

High

1

Company Name	TPE	Facility	Raw material	Drawings	J-45-2020															
Node		Design intention - Raw material receive																		
Parameter: Flow		Heat Exch (PTIMA) (V/V)																		
GW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	PIs	IMP/IMPEN	EFFECTIVE	AUDITABLE	Safequants	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS				
Mid/High	Low pressure Hydrogen to H2 header flow high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Low pressure Hydrogen to H2 Flow rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	High pressure Hydrogen to H2 Raw flow high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	High pressure Hydrogen to H2 Raw flow rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Ethylene from TDC to H2 header flow rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Ethylene from TDC to C-1200 flow rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Ethylene from TDC to In flow rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Ethylene from TDC to Z-2226 header flow rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Ethylene from TDC to L1 header flow rate high	PTC200 error read low value -> PTC206 fully open	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Butane-1 from B3T to D-15000B flow rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Butane-1 from B3T to B4 flow rate high	Safequants mal function -> Bygass	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	15 to jacket p-p flow rate high	TDC-2202 error read low -> TV-2202 open fully MF value	No safety concern in this block	D	D	D	D													
Low/No	Low pressure Hydrogen to H2 header flow Low	Act-corporation -> Block valve close	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Low pressure Hydrogen to H2 Flow rate Low	Mis-corporation -> Block valve close	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Low pressure Hydrogen to H2 Flow rate Low	Mis-corporation -> Block valve close	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Low pressure Hydrogen to B4 Raw flow rate Low	Mis-corporation -> Block valve close	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Ethylene from TDC to H2 header flow rate Low	Mis-corporation -> Block valve close	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Ethylene from TDC to C-1200 flow rate Low	Mis-corporation -> Block valve close	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Ethylene from TDC to In flow rate Low	Mis-corporation -> Block valve close	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Ethylene from TDC to Z-2226 header flow rate Low	Mis-corporation -> Block valve close	No safety concern in this block -> Consistent in J45-1000-3	D	D	D	D													
	Ethylene from TDC to L1 header flow rate Low	PTC200 error read high value -> PTC206 close	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Butane-1 from B3T to D-15000B flow rate Low	No safety concern in this block	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Butane-1 from B3T to B4 flow rate Low	Safequants mal function -> Bygass	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	15 to jacket p-p flow rate high	TDC-2202 error read low -> TV-2202 open fully MF value	No safety concern in this block	D	D	D	D													
Parameter: Temperature																				
GW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	PIs	Safequants								S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS
Mid/High	Low pressure Hydrogen to H2 header pressure high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Low pressure Hydrogen to H2 Flow temp. high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	High pressure Hydrogen to H2 Raw temp. high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	High pressure Hydrogen to H2 Raw temp. rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Ethylene from TDC to H2 header temp. rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Ethylene from TDC to C-1200 temp. rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Ethylene from TDC to In flow temp. rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Ethylene from TDC to Z-2226 header temp. rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Ethylene from TDC to L1 header temp. rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Butane-1 from B3T to D-15000B temp. rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Butane-1 from B3T to B4 temp. rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	15 to jacket p-p temp. rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
Parameter: Pressure																				
GW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	PIs	Safequants								S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS
Mid/High	Low pressure Hydrogen to H2 header pressure high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Low pressure Hydrogen to H2 Flow pressure high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	High pressure Hydrogen to H2 Raw pressure high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	High pressure Hydrogen to H2 Raw pressure rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Ethylene from TDC to H2 header pressure rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Ethylene from TDC to C-1200 pressure rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Ethylene from TDC to In flow pressure rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Ethylene from TDC to Z-2226 header pressure rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Ethylene from TDC to L1 header pressure rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Butane-1 from B3T to D-15000B pressure rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	Butane-1 from B3T to B4 pressure rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													
	15 to jacket p-p pressure rate high	No cause identified	No safety concern in this block	D	D	D	D													

Company:	TPL	Facility:	Propylene storage	Hazard Worksheet	Drawings:	I AS 223.								
Name:	J. Propylene storage and pretreatment	Design intention:	Storage and Pre treatment											
Parameter: Flow														
ID#	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	MISC PRD CRITERIA TYP*				Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS	
				PREVENTION	EFFECTIVE	AMBIABLE								
Miscel/ High	Propylene from RTT to B-1000A/N/C/D Row rate high	Mis-operation -> Valve fully open	No safety concern in this block	O	D	D								
	Propylene from RTT to B-1101A/B Row rate high	Mis-operation -> Valve fully open	No safety concern in this block	O	D	D								
	Propylene from D-1101A/B to PP plant flow rate high	No cause identify	No safety concern in this block	O	D	D								
	Propylene from RTT to B-1000A/N/C/D Row rate low	Mis-operation -> Kicks valve close	No safety concern in this block	O	D	D								
Low/ No	Propylene from RTT to B-1101A/B Row rate low	Mis-operation -> Kicks valve close	No safety concern in this block	O	D	D								
	Propylene from D-1101A/B to PP plant flow rate low	Mis-operation -> Kicks valve close	No safety concern in this block	O	D	D								
Parameter: Temp./rate														
ID#	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	MISC PRD CRITERIA TYP*				Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS	
				PREVENTION	EFFECTIVE	AMBIABLE								
Miscel/ High	Propylene from RTT to B-1000A/N/C/D temp. rate high	No cause identify	No safety concern in this block	O	D	D								
	Propylene from RTT to B-1101A/B temp. rate high	No cause identify	No safety concern in this block	O	D	D								
	Propylene from D-1101A/B to PP plant temp. rate high	No cause identify	No safety concern in this block	O	D	D								
	Propylene from RTT to B-1000A/N/C/D temp. rate low	No cause identify	No safety concern in this block	O	D	D								
Low/ No	Propylene from RTT to B-1101A/B temp. rate low	No cause identify	No safety concern in this block	O	D	D								
	Propylene from D-1101A/B to PP plant temp. rate low	No cause identify	No safety concern in this block	O	D	D								
Parameter: Pressure														
ID#	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	MISC PRD CRITERIA TYP*				Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS	
				PREVENTION	EFFECTIVE	AMBIABLE								
Miscel/ High	Propylene from RTT to B-1000A/N/C/D pressure rate high	Mis-operation -> Valve fully open	No safety concern in this block	O	D	D								
	Propylene from RTT to B-1101A/B pressure rate high	Mis-operation -> Valve fully open	No safety concern in this block	O	D	D								
	Propylene from D-1101A/B to PP plant pressure rate high	Mis-operation -> Valve fully open	No safety concern in this block	O	D	D								
	Propylene from RTT to B-1000A/N/C/D pressure rate low	No cause identify	No safety concern in this block	O	D	D								
Low/ No	Propylene from RTT to B-1101A/B pressure rate low	No cause identify	No safety concern in this block	O	D	D								
	Propylene from D-1101A/B to PP plant pressure rate low	No cause identify	No safety concern in this block	O	D	D								
Parameter: Level														
ID#	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	MISC PRD CRITERIA TYP*				Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS	
				PREVENTION	EFFECTIVE	AMBIABLE								

Low/No	Level D-2101B high	No cause identity -> Double block value of Minus feed low	No safety concerns	0	0	0		0	0	0
	Level D-2101B low	No cause identity -> Double block value at 0-bottom	No safety concerns	0	0	0		0	0	0
	Level D-2101A high	0-2101A to 0-2102 and to 0-135	No safety concerns	0	0	0		0	0	0
	Level D-2101A low	No cause identity -> Double block value at bottom D-2101B to 0-2102 and to 0-135	No safety concerns	0	0	0		0	0	0

Parameter Level		CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	IFES				Subcategory	D	O	B	RECOMMENDATIONS	COMMENTS
DW	CEVATION															
		No cause identity → Double black value of Hexame test box FCG 210E error read low value → Increase error % MIV FCG-210	No safety concern High polymerization rate in D-2101 → High pressure and Temperature → VCE	1	1	2	(D) 210-V-2102 (I) Hexameth PGC-2101 (H) Hexameth PGD-2101 (H) ID-2110 (H) alarm PG-2110					1	5	5	PP-6-2979	
Mass/High	Level/D-2101A high.	Miss operation → Not black value after RPS % none → AT tank to D-2101	High polymerization rate in D-2103 → High pressure and Temperature → VCE	1	1	2	(D) 210-V-2103 (I) Hexameth PGC-2103 (H) Hexameth PGD-2103 (H) ID-2110 (H) alarm PGD-2110					1	5	5	PP-6-2979	

[illegible]

[illegible]

Company

Node: 1

Reactor D2021

Facility: D2001 / D2020

Design description:

Tensarsteel RS 71 C

Pressure: DPE 31-38 bar

Parameter : Flow

CW

DEVIATION

CAUSES

CONSEQUENCES

S

L

R

PP1

Initiation

Propagation

Amplification

Safety-critical

S

L

R

RECOMMENDATIONS

COMMENTS

PP flow from D2020 to D2001 via FIC214

Control valve malfunction (Open)

High C3 to D2001 → Level High
→ High pressure → VCE

5

3

1

1

1. IJC211 (Alarm) → ISI
2. SV2201A & SV2201B (I)
3. PR22210 (Interlock) → I11
4. TRC22210A (Interlock → CO)

1. TRC2210 (Interlock)
2. TRC2211

5

3

1

PP-Q-2028
PP-Q-2022

PP flow from PP2211 to D2001

No cause identify

0

No

PP flow from M2211 to D2001

RC2211 Full open

No safety concerns

0

No

PP flow from PP2003 to D2001 via FIC217

Control valve malfunction (Open)

High C3 to D2001 → Level High
→ High pressure → VCE

5

3

1

1

1. IJC211 (Alarm) → ISI
2. SV2201A & SV2201B (I)
3. PR22210 (Interlock) → I11
4. TRC22210A (Interlock → CO)

Y

Y

Y

1. TRC22110 (Interlock)
2. TRC2211

5

3

1

PP-Q-2028
PP-Q-2022

No flow high from C2008

PP2201 malfunction (Fully open)

High H2 to D2001 → High pressure & high temp → VCE

5

3

1

1

1. PR22210 (Interlock) → I11
2. SV2201A & SV2201B (I)
3. TRC22210A (Interlock → CO)

Y

Y

Y

5

3

1

High flow of gas via FIC215

PP2211 mal. on-line (Open)

High flow of gas circulation → Blow total of C2005/B → high temp → Run away → VCE

5

3

1

1

1. Alarm of FIC215/BW
2. SV2201A & SV2201B
3. TRC22210A (Interlock → CO)
4. IJC2211 (Interlock → CO)

Y

Y

Y

1. Catalyst pump stop from interlock

5

3

1

PP-Q-2028
PP-Q-2022

More flow of powder from D2001 to D2211

No cause identify → 2 Manual valve malfunction (Fully open)

Low temp but no safety concern

0

No

More flow of gas from D2001 via FIC220A/C

Valve malfunction (Fully open)

Low temp but no safety concern

0

No

More flow of gas from D2020 to D2211 via FIC208

Valve malfunction (Fully open)

Temp. high → Run away → VCE

5

3

1

1

1. TRC2210A & TRC2211 & PR22210 (Interlock → CO) → I11
2. SV2201 & SV2201B @ 4A 9 bar (I)
3. TRC201 (Alarm) → ISI

Y

Y

Y

1. Catalyst pump stop from interlock

5

3

1

Develop Human Action to Manage alarm (Alarm Consequence & Intervention)

More flow from D2001 to M2211

No cause identify

No safety concerns in this state but will effect to M2211

0

No

More flow of gas D2002 to GC

No cause identify

No

More catalyst feed

SV221 fail (fully open)

High activity → High temp → Run away → VCE

5

3

1

1

1. TRC2210A & TRC2211 & PR22210 (Interlock → CO) → I11
2. SV2201 & SV2201B @ 4A 9 bar (I)
3. TRC201 (Alarm) → ISI

Y

Y

Y

5

3

1

PP-Q-2028
PP-Q-2022

More catalyst feed

Misoperation (Fully open)

High activity → High temp → Run away → VCE

5

3

1

1

1. TRC2210A & TRC2211 & PR22210 (Interlock → CO) → I11
2. SV2201 & SV2201B @ 4A 9 bar (I)
3. TRC201 (Alarm) → ISI

Y

Y

Y

5

3

1

PP-Q-2028
PP-Q-2022

More H2 feed

Valve FV2211 malfunction fully open

High activity → High temp → Run away → VCE

5

3

1

1

1. TRC2210A & TRC2211 & PR22210 (Interlock → CO) → I11
2. SV2201 & SV2201B @ 4A 9 bar (I)
3. TRC201 (Alarm) → ISI

Y

Y

Y

5

3

1

PP-Q-2028
PP-Q-2022

More

[illegible]

HighHigh

[illegible][illegible]

	Low / No temp in Catalyst line	U2219 malfunction	No safety concern									No		
	Low / No temp in H2 line	No cause identify										No		
	Low / No temp in C2 line	No cause identify										No		
	Low / No temp. of AT line	No cause identify										No		
	Low / No temp in PR (Rushing (PIC2213))	U2219 malfunction	No safety concern									No		
	Low / No temp PR (Rushing (PIC2219))	U2219 malfunction	No safety concern									No		
	Low / No temp. Seal oil in U2211	No cause identify										No		
	Low / No temp. Seal oil in C2201A	No cause identify										No		
	Low / No temp. Seal oil in C2201B	No cause identify										No		
Parameter : Reaction.														
SW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	PIs				Safeguards	S	L	R
														RECOMMENDATIONS COMMENTS
Parameter : Other														
SW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	PIs				Safeguards	S	L	R
S/U	No PR vapor during S/U	Valve malfunction close	No PR vapor -> No replacement -> High NE -> Slow reaction									No		RECOMMENDATIONS COMMENTS

ภาคผนวก ข-18

เอกสารวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน (Job Safety Analysis)

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

1. ผู้วิเคราะห์ JSA ชื่อ : Nikorn In-kong

หน่วยงาน : Polymer Maintenance บริษัท : 7610-Protech Outsourcing Work Permit No. : 2024 : Site1 : S1PP1,2 Polymer PP2 : Hot1 : 08227

ลักษณะของงาน : ถอดประกอบ Valve

สถานที่ปฏิบัติงาน : S1PP1,2 Polymer PP2

2. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้ผู้กรอกข้อมูลลงรายละเอียดให้ถูกต้องและครบถ้วน

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน			ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน					สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน					มาตรการป้องกันและควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	6.1 ตรวจสอบมาตรการหน้างาน (Safety Lead)				
	ก่อนปฏิบัติงาน	ขณะปฏิบัติงาน	หลังปฏิบัติงาน	รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	บาดเจ็บ/ป่วย	ทรัพย์สินเสียหาย	ไฟไหม้/ระเบิด	สารเคมีรั่วไหล	ปัญหาสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับจากการทำงาน	บุคคล	วิธีการปฏิบัติงาน	วัสดุ/อุปกรณ์		สภาพแวดล้อม	รายละเอียดของสาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับจากการทำงาน	มาตรการป้องกันและควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1	✓			1. ตรวจสอบระบบการ Isolate ของ Valve	✓					1.1 สารเคมีพุ่งโดนร่างกายผู้ปฏิบัติงาน	✓				1.1.1 Operation Isolate ระบบไม่หมด	1.1.1.1 ตรวจสอบจาก Pressure gauge ที่ติดอยู่ที่อุปกรณ์	✓		
					✓			✓		1.2 สารเคมีค้างในท่อกระเด็นโดนผู้ปฏิบัติงาน	✓				1.2.1 Operation Isolate ระบบไม่หมด	1.2.1.1 Confirm condition จากผู้ควบคุมอุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน	✓		
																1.2.1.2 Confirm LOTO ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง	✓		
2		✓		2. ถอด-ประกอบ Stud Bolt	✓					2.1 โดนมือผู้จับประแจหนีบมือ	✓				2.1.1 ไม่สวมถุงมือ ถอด Stud Bolt	2.1.1.1 สวมถุงมือ ถอด Stud Bolt ด้วยความระมัดระวัง	✓		
					✓					2.2 มือถูกของมีคมขนาดมือ	✓				2.2.1 ไม่สวมถุงมือทำงาน	2.2.1.1 สวมถุงมือตลอดเวลาทำงานด้วยความระมัดระวัง	✓		
3		✓		3. Cleaning Valve	✓					3.1 สูดดมกลิ่นของสารเคมีทำให้หมดสติและเป็นอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ	✓				3.1.1 ผู้ปฏิบัติงานไม่สวมใส่หน้ากากกันสารเคมีปฏิบัติงาน	3.1.1.1 ใส่หน้ากากกันสารเคมี	✓		
					✓					3.2 สารเคมีกระเด็นเข้าตาผู้ปฏิบัติงานทำให้ตาอักเสบและบอดได้	✓				3.2.1 ผู้ปฏิบัติงานไม่สวมใส่แว่นตาปฏิบัติงาน	3.2.1.1 สวมใส่แว่นตา Safety ขณะปฏิบัติงาน	✓		
					✓					3.3 สารเคมีโดนร่างกายของผู้ปฏิบัติงาน	✓				3.3.1 ผู้ปฏิบัติงานไม่สวมใส่ชุดกันสารเคมีปฏิบัติงาน	3.3.1.1 สวมใส่ชุดกันสารเคมีในขณะปฏิบัติงาน	✓		
4			✓	4. ส. พื้นที่ก่อนเลิกงาน	✓					4.1 สารเคมีติดไฟหรือผู้เดินผ่านไปมาสูดดมกลิ่นสารเคมี	✓				4.1.1 ผู้ปฏิบัติงานไม่สวมใส่หน้ากากกันสารเคมีปฏิบัติงาน	4.1.1.1 นำส่งเข้าโกเพื่อรอจัดเก็บ (West Store)	✓		

3. ผู้กรอกข้อมูล JSA

ลงชื่อ Nikorn In-kong (ผู้วิเคราะห์ JSA)

วันที่ 09/05/2024 เวลา 10:07 น.

4. ผู้ตรวจสอบความถูกต้องของ JSA

ลงชื่อ Nikorn In-kong (ผู้ขออนุญาต - Permit Requester)

วันที่ 09/05/2024 เวลา 10:07 น.

กรณีตรวจสอบมาตรการพบว่ายังปฏิบัติไม่ครบถ้วน ให้ Safety Lead ปรึกษากับผู้ขออนุญาต เพื่อปรับปรุงให้สามารถปฏิบัติตามมาตรการได้

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

5. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้เพิ่มเติมรายละเอียดหลังจากตรวจสอบที่หน้างานพร้อมกันระหว่าง ผู้ขออนุญาต ผู้ปฏิบัติงาน และ Safety Lead

<p>5.1 ตรวจสอบอันตรายจากพื้นที่ทางเข้าและทางออกที่หน้างาน <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ทำงานเข้าออกได้สะดวก (ไม่พบอันตรายตาม Checklist ด้านล่าง)</p> <p><input type="checkbox"/> พื้นที่ทางเข้า-ออก จำกัด ด้วยแคบ ต้องปีนข้าม/ทุกลอดท่อหรืออุปกรณ์ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)</p> <p><input type="checkbox"/> พื้นที่ทางเข้า-ออก อาจถูกเกี่ยว/กระแทกเครื่องจักร (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)</p> <p><input type="checkbox"/> พื้นที่ทางเข้า-ออก เสี่ยงต่อการลื่นจากคราบน้ำมัน/สารเคมี (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)</p> <p><input type="checkbox"/> พื้นที่ทางเข้า-ออก เสี่ยงต่อการสัมผัสความร้อน/ความเป็นของท่อและอุปกรณ์ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)</p> <p><input type="checkbox"/> พื้นที่ทางเข้า-ออก มีกองวัสดุหรือสิ่งกีดขวาง ต้องข้าม/ปอด/หลุม/รางน้ำ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)</p>	<p>5.2 ตรวจสอบอันตรายจากตำแหน่งพื้นที่ปฏิบัติงาน <input checked="" type="checkbox"/> ตำแหน่งที่ทำงานปลอดภัย (ไม่พบอันตรายตาม Checklist ด้านล่าง)</p> <p><input type="checkbox"/> พื้นที่จุดปฏิบัติงานด้วยแคบ ต้องก้ม/แหงน/นอน ปฏิบัติงาน (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)</p> <p><input type="checkbox"/> พื้นที่จุดปฏิบัติงานอาจถูกเกี่ยว/กระแทกเครื่องจักร (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)</p> <p><input type="checkbox"/> พื้นที่จุดปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการลื่นจากคราบน้ำมัน/สารเคมี (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)</p> <p><input type="checkbox"/> พื้นที่จุดปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการสัมผัสความร้อน/ความเป็นของท่อและอุปกรณ์ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)</p> <p><input type="checkbox"/> พื้นที่จุดปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการถูกสิ่งของตกหล่นจากที่สูง (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)</p>
---	--

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน	ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน					สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน			มาตรการป้องกันและความคุ้มครอง ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	6.1 ตรวจสอบมาตรการ หน้างาน (Safety Lead)
	รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	บาดเจ็บ/ป่วย	ทรัพย์สินเสียหาย	ไฟไหม้/ระเบิด	สารเคมีรั่วไหล	ปัญหาสิ่งแวดล้อม	บุคคล	วิธีการปฏิบัติงาน	วัสดุ/อุปกรณ์	สภาพแวดล้อม	ครบ
										รายละเอียดของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับจากการทำงาน	

<p>6. ผู้ตรวจสอบ JSA ครบถ้วนที่หน้างานก่อนเริ่มงาน ในส่วนที่ 6.1-6.2 ลงชื่อ (Safety Lead) วันที่ __/__/__ เวลา __: __ น.</p>	<p>7. ผู้ตรวจสอบความครบถ้วนของมาตรการ JSA ที่หน้างาน ลงชื่อ (ผู้ขออนุญาต - Permit Requester) วันที่ __/__/__ เวลา __: __ น.</p>	<p>8. ผู้ตรวจสอบความครบถ้วนของมาตรการ JSA ที่หน้างาน ลงชื่อ (ผู้อนุญาตหน้างาน - Field Verifier) วันที่ __/__/__ เวลา __: __ น.</p>
--	---	--

8. ให้ Safety Lead ทำการสื่อสารรายละเอียดของ JSA ให้แก่ผู้ปฏิบัติงานทราบและสามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย แล้วให้ผู้ปฏิบัติงานลงลายมือชื่อรับทราบ (กรณีที่มีผู้ปฏิบัติงานมาเพิ่มเติมในภายหลัง ให้ผู้ปฏิบัติงานที่มาเพิ่มนั้นลงลายมือชื่อ และระบุเวลาที่รับฟังการสื่อสาร JSA)

ระบุเครื่องหมายถูก (✓) กรณีตรวจสอบรายชื่อแล้วยังปฏิบัติงานอยู่ ระบุเครื่องหมายกากบาท (X) พร้อมระบุเหตุผลการตรวจสอบรายชื่อแล้วผู้ปฏิบัติงานไม่ทำงานต่อ

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้ารับฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA	ตรวจสอบรายชื่อลงพัก
1.) จินดา เจริญสุข เวลา 10:09 น.	
2.) คมเดช แซ่เขียว เวลา 10:09 น.	
3.) เนตรน้อย อินเขียว เวลา 10:09 น.	
4.) เพ็ญพิสุทธิ์ สมพงษ์ เวลา 10:09 น.	
5.) วิรัตน์ มีประวัติ เวลา 10:09 น.	
6.) อนุสิษฐ์ ข้างเพาะ เวลา 10:09 น.	
7.) วัชรพงษ์ จันทรวี เวลา 10:10 น.	
8.) ทักษิณ ภูโปรงขอน เวลา 10:10 น.	
9.)	
10.)	

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้ารับฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA	ตรวจสอบรายชื่อลงพัก
21.)	
22.)	
23.)	
24.)	
25.)	
26.)	
27.)	
28.)	
29.)	
30.)	

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้ารับฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA	ตรวจสอบรายชื่อหลังพัก	
11.)		
12.)		
13.)		
14.)		
15.)		
16.)		
17.)		
18.)		
19.)		
20.)		

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้ารับฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA	ตรวจสอบรายชื่อหลังพัก	
31.)		
32.)		
33.)		
34.)		
35.)		
36.)		
37.)		
38.)		
39.)		
40.)		

ภาคผนวก ข-19

เอกสารการคัดเลือกผู้ขนส่งสินค้า ที่ติดตั้ง GPS

เรื่อง : เรียนเชิญร่วมประกวดราคางานว่าจ้างขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุก ตู้เทียบ ซึ่งใช้เชื้อเพลิง NGV หรือ Diesel หรือ Dual (NGV&Diesel) จากโรงงานระยะของ ไปยังลูกค้าภายในประเทศ

เรียน : ผู้ให้บริการขนส่งสินค้าด้วยรถบรรทุก

เอกสารที่ส่งมาด้วย 1. แบบตอบรับการเข้าร่วมประกวดราคางานซื้อขายสินค้า/บริการ/จ้างเหมา 1 แผ่น (หน้าสุดท้าย)
2. ไฟล์ Excel สำหรับการกรอกข้อมูล ดังนี้ การยื่นยื่นยอมรับเงื่อนไข, ข้อมูลเบื้องต้นของผู้เสนอราคาและข้อมูลเอกสารแนบเกี่ยวกับการเสนอราคาและต้นทุน

ด้วยบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด มีความประสงค์จะจัดหาผู้ให้บริการขนส่งสินค้าด้วยรถบรรทุก เพื่อเข้าร่วมการประกวดราคาสำหรับงานโครงการ ดังต่อไปนี้

ชื่อสินค้า/งาน/โครงการ : งานประกวดราคางานว่าจ้างขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุกตู้เทียบ หกล้อหัวลาก, สิบล้อ หรือสิบสองล้อ ซึ่งใช้เชื้อเพลิง NGV หรือ Diesel หรือ Dual (NGV & Diesel) จากโรงงานระยะของไปยังลูกค้า จำนวนรถทั้งหมด 20 คัน แบ่งเป็นสัญญาละ 10 คัน

เงื่อนไขการประกวดราคา ขนส่ง สินค้าโดยรถบรรทุก ตู้เทียบ

ผู้ให้บริการขนส่งที่จะยื่นซองเพื่อขอเข้าประกวดราคาส่งสินค้าโดยรถบรรทุกตู้เทียบให้กับบริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

2.6 อุปกรณ์ประจำรถ (เอกสารแนบ1)

2.5.1 ระบบติดตาม	ติดตั้งระบบ GPS ต้องสามารถ Alarm เมื่อเข้าเขตห้ามวิ่ง, จุดที่มีความเสี่ยงห้ามจอด, ความเร็วเกินที่บริษัทฯ กำหนด และตรวจสอบแบบ Real time ได้ ซึ่งยินยอมให้บริษัทฯ Access และให้เชื่อมต่อเข้ากับระบบจัดส่งสินค้าของบริษัทฯได้
2.5.2 อุปกรณ์ป้องกันสินค้า โคนล้ม/โย้เอียง	อุปกรณ์ยึดสินค้าภายในตู้สินค้าเพื่อป้องกันสินค้าโคนล้ม/โย้เอียง เช่น โฟม หรือโครงสร้างอื่นๆ
2.5.3 ยางหมอนหนุนรอง	เป็นอุปกรณ์ที่มีมาตรฐานเป็นที่ยอมรับ อย่างน้อย 2 อัน
2.5.4 ถังดับเพลิง	ผงเคมีแห้ง ขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง
2.5.5 กรวยจราจรติดแถบสะท้อนแสง	อย่างน้อย 2 อัน ความสูงไม่น้อยกว่า 80 ซม.
2.5.6 กล้องติดรถ	แสดงและบันทึกภาพภายในห้องโดยสาร และสภาพการขับขี่ทางด้านหน้ารถ โดยต้องเก็บบันทึกข้อมูลได้ตลอดการเดินทางในแต่ละเที่ยว(ไป-กลับ) และเมื่อเกิดเหตุการณ์ต้องเรียกดูข้อมูลได้ไม่น้อยกว่า 3 วัน

3. รถทุกคันต้องติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงตามขอบตู้ มีอุปกรณ์ประจำรถ ดังคับเพลิงขนาดขั้นต่ำ 15 ปอนด์ 1 ถัง กรวยจราจร เป็นต้น พร้อมทั้งติดตั้งระบบ GPS ติดตามการขนส่ง รถที่นำมาวิ่งจะต้องเป็นรถประจำผ่านการตรวจสอบจากแผนกจัดส่งและติดสติ๊กเกอร์ของหน่วยงาน Safety เพื่อผ่านเข้าภายใน บริษัทฯ
- 6) ผู้ขนส่งต้องให้ความร่วมมือและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัดในการหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางถนนห้วยโป่ง-หนองบอน (เวลาที่กำหนด 06:00-21:00น.) และเส้นทางเนินพยอมทั้งเส้นตลอด 24 ชม. และเส้นทางอื่นๆในอนาคตเพื่อลดผลกระทบกับชุมชนและสิ่งแวดล้อม การวิ่งผ่านชุมชนต้องควบคุมความเร็วไม่เกิน 40 กม./ชม. และห้ามใช้เสียงดังรบกวนชุมชน

I

- 3.1 ติดตั้งระบบ GPS : ต้องสามารถ Alarm เมื่อเข้าเขตห้ามวิ่ง, จุดที่มีความเสี่ยงห้ามจอด, ความเร็วเกินที่บริษัทฯกำหนด และเจ้าหน้าที่แผนกปฏิบัติการจัดส่งสามารถเข้าตรวจสอบแบบ Realtime ได้ซึ่งยินยอมให้บริษัทฯ Access และให้เชื่อมต่อเข้ากับระบบจัดส่งสินค้าของบริษัทฯ ได้
- 3.2 อุปกรณ์ป้องกันสินค้า โคนลิ้ม/ใยสังเคราะห์ : โฟม ความสูงของโฟมไม่น้อยกว่า 180 ซม. และสูงลิ้มไม่น้อยกว่า 2 ซี่นขนาดกว้าง 110Xยาว 185
- 3.3 ยางหมอนหนุนรองล้อรถ
- 3.4 ถังดับเพลิง : พกเคมีแห้ง ขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง
- 3.5 กรวยจราจรสะท้อนแสงอย่างน้อย 2 อันโดยมีความสูงของกรวยจราจรไม่น้อยกว่า 80 ซม.
- 3.6 กล้องติดรถที่สามารถบันทึกและจัดเก็บภาพเคลื่อนไหว โดยมีอย่างน้อย 2 กล้องที่บันทึกได้พร้อมกันในส่วนของ บันทึกเส้นทาง การรับซื้อ และบันทึกเหตุการณ์ภายในห้องโดยสาร สามารถเรียกดูบันทึกย้อนหลังได้อย่างน้อย 3 วัน
- 3.7 รถทุกคันต้องติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงตามขอบตู้ทั้งด้านหลังและด้านข้าง
- 3.8 กลอนตู้จะต้องหุ้มด้ามจับด้วยยางเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดจากด้ามจับกระแทกกับร่างกายของผู้ปฏิบัติงาน (กรณีกลอนนอก)
- 3.9 รถที่นำมาวิ่งจะต้องเป็นรถประจำผ่านการตรวจสอบจากแผนกปฏิบัติการจัดส่งและติดสติ๊กเกอร์ของหน่วยงาน Safety เพื่อผ่านเข้าภายใน บริษัทฯ
- 3.10 โทรศัพท์ประจำตัวพนักงานขับรถสามารถส่งหลักฐานรูปถ่ายหรือภาพเคลื่อนไหวได้ พร้อมกับผู้ประสานงานที่สามารถติดต่อได้เมื่อเกิดเหตุ

ภาคผนวก ข-20

การตรวจสอบระบบเตือนภัย และระบบตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

SCGC CONFIDENTIALCONFIDENTIALCONFIDENTIAL

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP2

EQUIPMENT : FIRE ALARM PANEL PP2

รูปภาพประกอบ :



Alarm Indicator

Lamp Test

Trouble Indicator

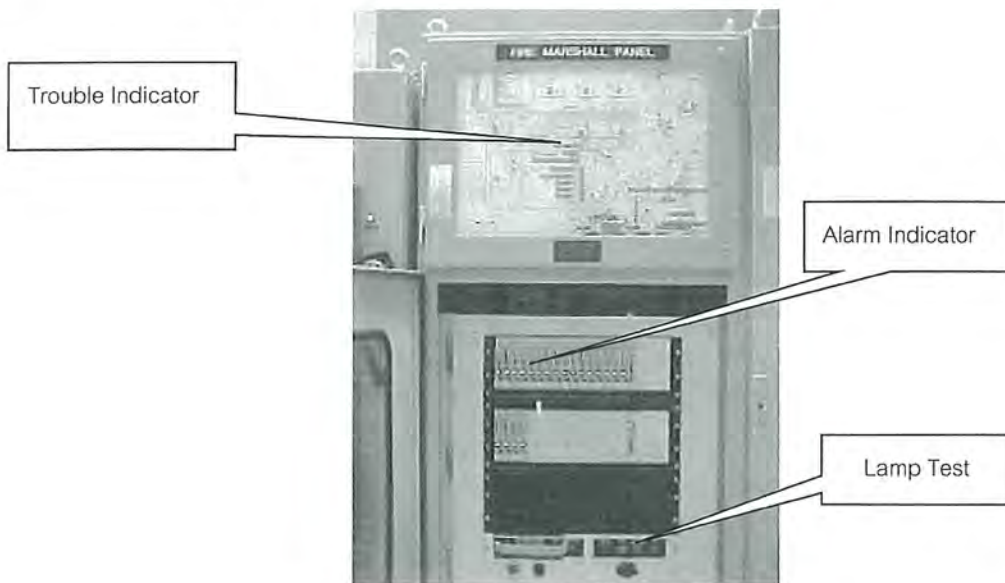
รายละเอียดการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Date							Remark
		Actual	8/11/67	4/2/67	20/5/67	10/4/67	8/5/67	12/6/67	
Control Panel	สภาพทั่วไป	✓=ปกติ, X= ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Alarm	Alarm Indicator	✓=ปกติ, X= ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Trouble Indicator		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Lamp	Lamp Test	✓=ปกติ, X= ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Check By (พนักงานผลิต PP B/M)									

การดำเนินการแก้ไข

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP2
EQUIPMENT : GAS DETECTOR PP2
รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Date						Remark
		Actual	31/1/67	30/2/67	30/3/67	30/4/67	30/5/67	
Control Panel	สภาพทั่วไป	√=ปกติ, X= ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	
Alarm	Alarm Indicator	√=ปกติ, X= ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	
	Trouble Indicator		✓	✓	✓	✓	✓	
Lamp	Lamp Test	√=ปกติ, X= ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	
Check By (พนักงานผลิต PP B/M)								

การดำเนินการแก้ไข

PP2-HD-06



23

จำนวนการตรวจ

ตรวจสอบอุปกรณ์เรียบร้อยแล้ว

17-กรก-2024 14:46	Oatthaphon Seelachana		>
09-มิถ-2024 10:00	Thissadee Kruapheng		>
17-พฤษ-2024 10:46	Khwanchai Thuykham		>
22-เมษ-2024 17:29	Thanawat Jearruksuwan		>
16-มีน-2024 10:42	Anuchit Thonglek		>
11-กุม-2024 23:31	Marut Srichai		>
17-มกร-2024 14:25	Khwanchai Thuykham		>



ทำการตรวจสอบอุปกรณ์อีกครั้ง



PP2-HD-10



21

จำนวนการตรวจ

ตรวจสอบอุปกรณ์เรียบร้อยแล้ว

17-กรก-2024 15:53	Oatthaphon Seelachana		>
09-มิถ-2024 09:12	Thissadee Kruapheng		>
17-พฤษ-2024 10:27	Khwanchai Thuykham		>
17-เมษ-2024 22:48	Sittichai Srisuk		>
16-มีน-2024 10:40	Utsadawut Saou		>
10-กุม-2024 21:45	Thanakorn Manthanajaru		>
17-มกร-2024 14:15	Khwanchai Thuykham		>



ทำการตรวจสอบอุปกรณ์อีกครั้ง

